建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：淄博冠群电器有限公司年产60万个电热锅技改项目

建设单位（盖章）：淄博冠群电器有限公司

编制日期：2026年6月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1782803791000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	k8b547
建设项目名称	淄博冠群电器有限公司年产60万个电热锅技改项目
建设项目类别	35—077电机制造；输配电及控制设备制造；电线、电缆、光缆及电工器材制造；电池制造；家用电力器具制造；非电力家用器具制造；照明器具制造；其他电气机械及器材制造
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	淄博冠群电器有限公司
统一社会信用代码	91370306334339493 5
法定代表人（签章）	黄奎业 黄奎业
主要负责人（签字）	黄奎业 黄奎业
直接负责的主管人员（签字）	黄奎业 黄奎业
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	山东鲁诚工程咨询服务有限公司
统一社会信用代码	91370705MACDPW4N8J
三、编制人员情况	

1 编制主持人

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
张荟荟	03520240537000000150	BH029474	张荟荟

2 主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
张荟荟	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论。	BH029474	张荟荟

统一社会信用代码
91370705MACDFW4N8J

营业执照

名 称 山东鲁源[illegible]股份有限公司 注册资本 [illegible]万元人民币

类 型 有限责任公司(自然人投资或控股) 成立日期 2023年03月30日

法定代表人 [illegible] 住 所 山东省潍坊市奎文区乐川街2207号19号楼2023

经营范围 一般项目：工程管理服务；企业管理；水利相关咨询服务、社会稳定风险评估；节能管理服务；安全咨询服务；水资源管理；水土流失防治服务；环保咨询服务；生态恢复及生态保护服务；碳减排、碳种化、碳捕获、碳封存技术研发；森林碳汇服务；环境保护监测；环境应急治理服务；生态环境材料销售；水环境污染防治服务；水污染治理；大气环境污染防治服务；大气污染治理；大气污染监测及检测仪器仪表销售；土壤环境污染防治服务；室内空气污染治理；土壤及场地修复装备销售；噪声与振动控制服务；废弃资源综合利用服务；地质灾害治理服务；软件开发；信息系统集成服务；信息系统运行维护服务；信息技术咨询服务；办公服务；财务咨询；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；招投标代理服务；咨询策划服务；知识产权服务（专利代理除外）；科技中介服务；数字技术服务；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注：
1. 本营业执照于2[illegible]年04月14日[illegible]时[illegible]分[illegible]秒由张[illegible]单位/个人[illegible]打印
2. 数字签名：AGNCAJRAAZQ1gGAIAJSamcBA/OGOTTRJBCkdvk2S/vCmrwCBQoBPS1AaLCYwCm4cOCuSjEDHYaMOBjXHIQLMg==
3. 本营业执照仅用于企业各投标

登记机关 潍坊市奎文区市场监督管理局
2026 年 04月 14 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

仅用于淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目

环境影响评价工程师
Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。

姓名：[illegible]
证件号码：37078419861211784X
性别：女
出生年月：1986年12月
批准日期：2024年05月26日
管理号：03520240537000000150

中华人民共和国人力资源和社会保障部
中华人民共和国生态环境部

仅用于淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目

社会保险个人参保证明

证明编号：370795012606022KL47652

姓名	张芸芸	身份证号码	37078419861217784X		
参保情况				参保状态	在职人员
当前参保单位： 山东鲁诚工程咨询服务有限公司					
险种	参保起止时间			累计缴费月数	
工伤保险	201805-201805			1	
工伤保险	201806-201907			14	
工伤保险	201908-202003			8	
工伤保险	202004-202509			66	
工伤保险	202510-202605			8	
企业养老	201404-201712			45	
企业养老	201805-201805			1	
企业养老	201806-201907			14	
企业养老	201908-202003			8	
企业养老	202004-202509			66	

备注：本证明涉及个人信息，因个人保管不当或向第三方泄露引起的一切后果由参保人承担。
本信息为系统查询信息，不作为待遇计发最终依据。

仅用于潍坊冠群电器有限公司年产60万个电热锅技改项目

WFSB39ca1a3a3b25e517

社会保险经办机构（章）
2026年06月02日

社会保险个人参保证明

证明编号：370795012606022KL47652

姓名	张芸芸	身份证号码	37078419861217784X		
参保情况				参保状态	在职人员
当前参保单位： 山东鲁诚工程咨询服务有限公司					
险种	参保起止时间			累计缴费月数	
企业养老	202510-202605			8	
失业保险	201805-201805			1	
失业保险	201806-201907			14	
失业保险	202004-202509			66	
失业保险	202510-202605			8	

备注：本证明涉及个人信息，因个人保管不当或向第三方泄露引起的一切后果由参保人承担。
本信息为系统查询信息，不作为待遇计发最终依据。

仅用于潍坊冠群电器有限公司年产60万个电热锅技改项目

WFSB39ca1a3a3b25e517

社会保险经办机构（章）
2026年06月02日

建设项目环境影响报告书（表）
编制情况承诺书

本单位山东鲁诚工程咨询服务有限公司（统一社会信用代码91370705MACDPW4N8J）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的淄博冠群电器有限公司年产60万个电热锅技改项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为张荟荟（环境影响评价工程师职业资格证书管理号03520240537000000150，信用编号BH029474），主要编制人员包括张荟荟（信用编号BH029474）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：

2026年6月30日

一、建设项目基本情况

<table>
<tr><td>建设项目名称</td><td colspan="3">淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目</td></tr>
<tr><td>项目代码</td><td colspan="3">2605-370306-89-02-329934</td></tr>
<tr><td>建设单位联系人</td><td>黄奎业</td><td>联系方式</td><td>13706436865</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="3">山东省淄博市周村区黄营工业园西首</td></tr>
<tr><td>地理坐标</td><td colspan="3">东经 117°52' 37.581"，北纬 36°49' 25.169"</td></tr>
<tr><td>国民经济行业类别</td><td>C3854 家用厨房电器具制造</td><td>建设项目行业类别</td><td>三十五、电气机械和器材制造业 38-77 -家用电力器具制造 385-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td>☐新建（迁建）
□改建
□扩建
☑技术改造</td><td>建设项目
申报情形</td><td>☑首次申报项目
□不予批准后再次申报项目
□超五年重新审核项目
□重大变动重新报批项目</td></tr>
<tr><td>项目审批（核准/备案）部门</td><td>周村区行政审批服务局</td><td>项目审批（核准/备案）文号</td><td>2605-370306-89-02-329934</td></tr>
<tr><td>总投资（万元）</td><td>500</td><td>环保投资（万元）</td><td>15</td></tr>
<tr><td>环保投资占比（%）</td><td>3</td><td>施工工期</td><td>3 个月</td></tr>
<tr><td>是否开工建设</td><td>☑否
□是：_____</td><td>用地（用海）
面积（m^2）</td><td>3091.59</td></tr>
<tr><td>专项评价设置情况</td><td colspan="3">根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）－专项评价设置原则表中总体要求，结合本项目实际，无需开展大气、地表水、环境风险、生态、海洋、地下水、土壤、声环境专项评价。
表1-1 项目专项评价设置情况一览表
<table>
<tr><td>专项评价的类别</td><td>设置原则</td><td>本项目情况</td><td>是否设置专项</td></tr>
<tr><td>大气</td><td>排放废气含有有毒有害污染物[1]、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保</td><td>本项目排放中不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气。</td><td>否</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

<table>
<tr><td></td><td>
<table>
<tr><td></td><td>护目标[2]的建设项目</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td><td>本项目无工业废水外排</td><td>否</td></tr>
<tr><td>环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目</td><td>本项目涉及易燃易爆危险物质为废液压油、拉伸液、废拉伸液的存储量未超过临界量</td><td>否</td></tr>
<tr><td>生态</td><td>取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td><td>本项目不属于河道取水的污染类建设项目</td><td>否</td></tr>
<tr><td>海洋</td><td>直接向海洋排放污染物的海洋工程建设项目</td><td>本项目不属于海洋工程建设项目</td><td>否</td></tr>
<tr><td>地下水</td><td>原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作</td><td>本项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区</td><td>否</td></tr>
</table>
注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。
2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。
3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。
</td></tr>
<tr><td>规划情况</td><td>无</td></tr>
<tr><td>规划环境影响评价情况</td><td>无</td></tr>
<tr><td>规划及规划环境影响评价符合性分析</td><td>无</td></tr>
</table>

其他符合性分析

1、产业政策符合性

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，项目不属于淘汰类、限制类项目，属于允许类项目，符合国家产业政策。

根据《淄博市人民政府办公厅关于印发淄博市产业结构调整指导意见和指导目录的通知》（淄政办发[2011]35 号），项目不属于淘汰类、限制类项目，属于允许类项目，符合淄博市产业政策。

项目已于山东省投资项目在线审批监管平台登记备案，项目代码为：2605-370306-89-02-329934。

2、用地规划及选址符合性分析

本项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首。根据企业提供的土地证（鲁（2024）淄博周村区不动产权第 0005159 号），项目所在地属于工业用地，符合周村区用地总体规划。

综上，项目建设符合国家相关产业政策及土地使用政策。项目地理位置详见附图 1，项目周边敏感目标详见附图 3，土地证见附件。

3、与生态环境分区管控符合性分析

（1）生态保护红线：本项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，不占用基本农田，距本项目最近的生态保护红线区为西北侧 3.24km 米的南闫水源地水源涵养生态保护红线区。

距离本项目最近的饮用水源地为黑土村集中供水井，一级保护区范围为以井口为中心半径 30m 的区域。本项目距离饮用水源地 1265m，不在黑土村集中供水井饮用水源地保护区范围内。项目废水主要为职工生活污水，经化粪池预处理后通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。项目建设期间，在做好生产车间、危废间、化粪池等区域防渗的情况下，对饮用水源地影响较小。本项目与饮用水源地位置关系图见附图 6。

表1-2 生态保护红线区具体范围一览表

生态保护红线区名称	代码	边界描述	面积 km^2	生态功能	类型
南闫水源地水源涵养生态保护红线区	SD-03-B1-03	以开采井为圆心，半径 110m 的圆形区域	0.19	水源涵养	城镇

本项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，所在区域无生态保护

红线区，不涉及占用或穿越生态保护红线。项目周围没有重点文物保护单位、自然保护区、风景名胜区、自然历史遗迹等，见附图 3 周边敏感目标图。因此，项目选址符合山东省生态保护红线规划要求。

（2）与环境质量底线符合性分析

①大气：根据淄博市生态环境局发布的《2025年12月份及全年环境空气质量情况通报》数据可知：2025年项目所在周村区区域PM_{10}、$PM_{2.5}$、O_3不满足《环境空气质量标准》（GB 3095—2026）二级标准要求，大气环境质量现状不达标。为不断改善区域环境质量，淄博市采取了一系列大气污染治理措施，根据《关于印发淄博市深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案的通知》（淄环发〔2023〕101号）、《淄博市生态环境局等6部门关于印发〈淄博市减污降碳协同增效实施方案〉的通知》（淄环发〔2024〕24号），通过不断加强环境空气污染治理，区域环境空气质量可以持续改善。

②地表水：该区域河段水功能区划为IV类，根据淄博市生态环境局发布的《2025年1-11月份全市地表水环境质量状况通报》，距离本项目最近的孝妇河袁家桥断面满足水质类别IV类，符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水质要求。

本项目废水为生活污水。生活污水经化粪池预处理后通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理，对周围地表水环境影响较小。

③《关于印发淄博市声环境功能区划方案的通知》（淄政办发〔2025〕5号），本项目所在地属于 2 类声环境功能区域，其厂界周边 50m 范围内无声环境保护目标，项目所在地的环境噪声能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值要求。周村城区声环境功能区划见附图 7。

（3）与资源利用上线符合性分析

目标要求：强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源利用、土地资源利用、能源消耗等达到省下达的总量和强度控制目标。优化调整能源结构，实施煤炭消费减量替代和能源消费总量控制，能源消费总量完成省下达任务，煤炭消费量实现负增长，进一步降低万元国内生产总值能

耗，严格落实高污染燃料禁燃区管控要求，加快清洁能源、新能源和可再生能源推广利用。建立最严格的水资源管理制度，强化水资源刚性约束。推进各领域节约用水，农田灌溉水有效利用系数、再生水规模逐年提高，万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量等用水效率指标在2020年基础上持续下降，确保完成用水总量控制指标；优化建设用地结构和布局，严控总量、盘活存量，控制国土空间开发强度。确保耕地保有量，从严管控非农建设占用永久基本农田，守住永久基本农田控制线。全力做好河湖岸线保护，优先实施防洪护岸、河道治理等公共安全及公众利益的建设项目，依法依规开展桥梁、码头、取水工程等项目建设。

符合性分析：项目不属于“两高”项目，运营过程用水由当地自来水管网以及外购软水供给，不开采地下水，年用水量为280.6m^3（其中新鲜水220m^3、纯水60.6m^3）；用电由周村供电公司提供，年用电量为20万kWh。项目通过内部管理、设备选择、污染治理等方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，能够有效地控制污染。项目资源利用相对区域资源利用量较少，不会突破区域资源利用上线。

（4）生态环境准入清单

本项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，根据《淄博市2023年生态环境分区管控成果动态更新项目生态环境准入清单》，属于青年路街道环境管控单元，环境管控单元编码为ZH37030620002，管控单元分类为重点管控单元。详见附图4。与淄博市周村区青年路街道管控单元生态环境准入清单的符合性分析如下表所示。

表1-3 与淄博青年路街道环境管控单元生态环境准入清单符合性分析

文件要求		项目情况	符合性
空间布局约束	1.禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项；鼓励对列入《产业结构调整指导目录》的限制类、淘汰类工业项目进行淘汰和提升改造。	项目不属于《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项。	符合
	2.按《山东省水利厅关于公布我省地下水限采区和禁采区的通知》要求，执行超采区管控要求。	本项目不涉及地下水开采。	符合

		3.大气受体敏感区从严控制新建、扩建排放大气污染物的工业项目；科学合理规划布局商业、居住并严格执行。	本项目所在地不属于大气布局敏感区	符合
		4.污水处理设施不健全、未正常运行或污水管网未覆盖的地区，未配套污水处理设施的项目不得建设。	本项目生活污水经化粪池预处理后通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。	符合
		5.新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业聚集区。	本项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，属于周村区东部城区的工业聚集区。	符合
		6.按照省市要求，严格控制“两高”项目，新建“两高”项目实行“五个减量替代”。	本项目不属于“两高”项目。	符合
	污染物排放管控	1.涉“两高”项目企业应当积极实施节能改造提升，提高能源使用效率，推进节能减排。	本项目不属于“两高”项目。	符合
		2.落实主要污染物总量替代要求，按照山东省生态环境厅《关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法的通知》，实施动态管控替代。	本项目需申请总量及倍量替代，建成后需及时申请排污许可证。	符合
		3.废水应当按照要求进行预处理，达到行业排放标准或是综合排放标准后方可排放。	本项目无外排工业废水产生，生活污水经化粪池预处理后通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。	符合
		4.禁止工业废水和生活污水未经处理直排环境；原则上除工业污水集中处理设施、城镇污水处理厂外不得新建入河排污口。	本项目无外排工业废水产生，生活污水经化粪池预处理后由环卫部门定期清运，不外排。	符合
		5.包装印刷、表面涂装、建材、塑料加工等严格按照淄博市行业环境管控要求，实施源头替代，建立健全治理设施，确保污染物稳定达标排放，做到持证排污。	本项目涉及 VOCs 的物料为拉伸液，主要在加热工序过程中产生，加热工序过程中产生的废气收集后经环保设施处理后达标排放。	符合
		6.加快实施城中村、老旧城区、城乡结合部污水收集和雨污管网分流改造，基本实现城市建成区污水全收集、全处理。	厂区实行雨污分流制。生活污水经化粪池预处理后通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。	
		7.加强机动车排气污染治理。	项目不涉及。	符合
		8.进一步加强建设工程施工、建筑物拆除、交通运输、道路保洁、物料运输与堆存、采石取土、养护绿化等活动的扬尘管理。	本项目属于技改项目，利用现有厂房进行建设，施工期仅进行设备安装与调试。	符合
		9.加强餐饮服务业燃料烟气及油烟防治，鼓励餐饮业及居民生活能源使用天然气、液化石油气等洁净能源。餐饮行业按要求安装油烟高效净化设备并定期清洗和维护。	项目不涉及。	符合
	环境风险防控	1.紧邻居住、科教、医院等环境敏感点的工业用地，禁止新建环境风险潜势等级高的建设项目；现有项目严格落实环评及批复环境风险防控要求。	本项目不属于环境风险潜势等级高的建设项目	符合
		2.加强农田土壤、灌溉水的监测，对周边区	项目不涉及。	符合

	域环境风险源进行评估。		
	3.企业事业单位按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》等要求，依法依规编制环境应急预案并定期开展演练。	本项目通过环评审批后按要求编制应急预案并定期开展演练。	符合
	4.建立各企业危险废物的贮存、申报、经营许可（无废城市建设豁免的除外）、转移及处置管理制度，并负责对危废相应活动的全过程监管和环境安全保障。	本项目建立危险废物的贮存、申报、转移及处置管理制度，并负责对危废相应活动的全过程监管和环境安全保障。	符合
	5.按照省市要求，做好清洁取暖改造工作。	本项目生产区不供热，办公室采用空调取暖。	符合
资源开发效率要求	1.高污染燃料禁燃区内执行淄博市高污染燃料禁燃区划定文件的管控要求。	本项目使用电作为能源，不属于高污染燃料。	符合
	2.未经许可不得开采地下水，执行浅层地下水限采区管理规定。	本项目不开采地下水	符合
	3.提升土地集约化水平。	本项目通过合理规划，优化空间布局，提升土地集约化水平。	符合

4、与《山东省环境保护条例》（2019 年 1 月 1 日起实施）符合性分析

表1-4 与《山东省环境保护条例》符合性分析

文件要求		本项目情况	符合性
监督管理	第十七条实行排污许可管理制度。纳入排污许可管理目录的排污单位，应当依法申请领取排污许可证。未取得排污许可证的，不得排放污染物。	本项目为登记管理，在项目实际投产运营之前完成排污许可登记。	符合
	第十八条新建、改建、扩建建设项目，应当依法进行环境影响评价。建设项目可能对相邻地区造成重大环境影响的，生态环境主管部门在审批其环境影响评价文件时，应当征求相邻地区同级生态环境主管部门的意见；意见不一致的，由共同的上一级人民政府生态环境主管部门作出处理。	本项目依法进行环境影响评价工作；本项目环境影响较小，不会对相邻地区造成重大环境影响	符合
保护和改善环境	第三十五条省人民政府应当根据生态环境状况，在重点生态功能区、生态敏感区和脆弱区等区域划定生态保护红线，明确禁止、限制开发的区域和活动，制定严格的环境保护措施。	本项目不在划定的生态保护红线范围内。	符合
防治污染和其他公害	第四十四条县级以上人民政府应当根据产业结构调整和产业布局优化的要求，引导工业企业入驻工业园区；新建有污染物排放的工业项目除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或者工业集聚区。	本项目用地为工业用地，位于工业聚集区内。	符合
	第四十六条新建、改建、扩建建设项目，应当根据环境影响评价文件以及生态环境主管部门审批决定的要求建设环境保护设施、落实环境保护措施。环境保护设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。	本项目将严格按照环评及批复要求建设环境保护设施、落实环境保护措施。	符合
	第四十七条排污单位应当按照环境保护设施	本项目将制定完善的环保	符合

	的设计要求和排污许可证规定的排放要求，制定完善环境保护管理制度和操作规程，并保障环境保护设施正常运行。排污单位应当根据生产经营和污染防治的需要，建设应急环境保护设施。鼓励排污单位建设污染防治备用设施，在必要时投入使用。	管理制度和操作规程。	
信息公开和公众参与	第六十二条对依法应当编制环境影响评价报告书的建设项目，建设单位应当按照规定在报批前向社会公开环境影响评价文件，征求公众意见。生态环境主管部门受理环境影响评价文件后，除涉及国家秘密、商业秘密或者个人隐私的内容外，应当向社会公开。建设单位应当在项目建设过程中向社会公示采取的环境保护措施。	本项目为编制环境影响报告表的建设项目。	符合

5、与《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》（鲁环字〔2021〕58 号）符合性

表 1-5 本项目与鲁环字〔2021〕58号符合性分析

序号	《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》（鲁环字[2021]58号）	项目情况	符合情况
一	认真贯彻执行产业政策。新上项目必须符合国家产业政策要求，禁止采用国家公布的淘汰工艺和落后设备，不得引进耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政策的项目。各级立项部门在为企业办理手续时，要认真对照《产业结构调整指导目录（2019年本）》（如有更新，以更新后文件为准），对鼓励类项目，按照有关规定审批、核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，市场主体不得进入，行政机关不予审批。	项目工艺、设备不属于国家公布的淘汰工艺和落后设备；项目不属于耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政策的项目；经查询《产业结构调整指导目录（2024年）》，项目为允许类项目。	符合
二	强化规划刚性约束。新上项目必须符合国土空间规划、产业发展规划等要求，积极引导产业园区外“散乱污”整治搬迁改造企业进入产业园区或工业集聚区，并鼓励租赁标准厂房。按照“布局集中、用地集约、产业集聚、空间优化”的原则，高标准制定产业发展规划，明确主导产业、布局和产业发展方向，引导企业规范化、规模化、集约化发展。	项目符合淄博市总体规划，位于工业聚集区内，已取得立项备案文件。利用现有厂房进行改造，不新增占地。	符合
三	科学把好项目选址关。新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业集聚区。各市要本着节约利用土地的原则，充分考虑项目周边环境、资金投入、推进速度等关键要素，合理选址，科学布局，切实做到符合用地政策，确保规划建设的项目有利于长远发展。		符合
四	严把项目环评审批关。新上项目必须严格执行环评	项目不在生态保护	符

	审批“三挂钩”机制和“五个不批”要求，落实“三线一单”生态环境分区管控要求。强化替代约束，涉及主要污染物排放的，必须落实区域污染物排放替代，确保增产减污；涉及煤炭消耗的，必须落实煤炭消费减量替代，则各级环评审批部门一律不予审批通过。	红线区，不涉及占用或穿越生态保护红线。选址符合山东省生态保护红线规划和淄博市生态保护红线规划要求。	合
五	强化日常监管执法。持续加大对违反产业政策、规划准入规定等违法违规建设行为的查处力度，坚决遏制“未批先建”等违法行为。畅通群众举报投诉渠道，对“散乱污”项目做到早发现、早应对、早处理，严防死灰复燃。	项目不属于“未批先建”，无违法违规建设行为。	符合

6、与《山东省“两高”项目管理名录》（2025 年版）符合性分析

表 1-6 项目与山东省“两高”项目管理名录符合性分析

序号	产业分类	产品	核心装置	对应国民经济行业小类
1	炼化	汽油、煤油、柴油、燃料油、石脑油、溶剂油、石油气、沥青及其他相关产品，不含一二次炼油之外的质量升级油品	一次炼油（常减压）、二次炼油（催化裂化、加氢裂化、催化重整、延迟焦化）	原油加工及石油制品制造（2511）
		乙烯、对二甲苯（PX）	乙烯装置、PX 装置	有机化学原料制造（2614）
2	焦化	焦炭、半焦（兰炭）	焦炉	炼焦（2521）
3	煤制合成气	煤制气	煤气化炉	煤制合成气生产（2522）
4	煤制液体燃料	煤制油	煤气化炉、合成塔	煤制液体燃料生产（2523）
		煤制甲醇		
		煤制烯烃（乙烯、丙烯）		
		煤制乙二醇		
5	基础化学原料	氯碱（烧碱）	电解槽	无机碱制造（2612）
		纯碱	碳化塔	无机碱制造（2612）
		电石	电石炉	无机盐制造（2613）
		碳化硅	石墨化炉	无机盐制造（2613）
		黄磷	黄磷制取设备	其他基础化学原料制造（2619）
6	化肥	合成氨、尿素	合成氨装置	氮肥制造（2621）
		磷酸一铵、磷酸二铵	氨化装置	磷肥制造（2622）
7	水泥	水泥熟料	水泥窑	水泥制造（3011）
8	石灰	生石灰、消石灰、水硬石灰	石灰窑	石灰和石膏制造（3012）
9	粘土砖瓦	烧结砖、烧结瓦，不包括资源综合利用烧结砖瓦	砖瓦窑	粘土砖瓦及建筑砌块制造(3031)
10	平板玻璃	浮法平板玻璃（不包括基板玻璃）、压延玻璃（不包括光伏压延玻璃、微晶玻璃）	玻璃熔炉	平板玻璃制造（3041）
11	玻璃纤维	玻璃纤维	玻璃纤维熔炉	玻璃纤维及制品制造（3061）

12	陶瓷	建筑陶瓷，不包括非经高温烧结的发泡陶瓷板等	辊道和隧道窑	建筑陶瓷制品制造（3071）
		卫生陶瓷	隧道窑	卫生陶瓷制品制造（3072）
13	耐火材料	耐火材料	耐火材料高温窑炉	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造（3089）
14	石墨及碳素	碳块、碳电极、碳糊、铝用碳素（不包括天然石墨及制品）	煅烧炉、焙烧炉、石墨化炉	石墨及碳素制品制造（3091）
15	晶体硅	多晶硅、单晶硅	单晶炉、还原炉、精馏塔	其他非金属矿物制品制造（3099）
16	钢铁	炼钢用生铁、熔融还原铁	高炉、非高炉炼铁装置（氢还原除外）	炼铁（3110）
		非合金钢粗钢、低合金钢粗钢、合金钢粗钢	转炉	炼钢（3120）
17	铸造用生铁	铸造用生铁	高炉	炼铁（3110）
18	铁合金	硅铁、锰硅合金、高碳铬铁、镍铁及其他铁合金产品	矿热炉、电弧炉、高炉	铁合金冶炼（3140）
19	有色	氧化铝，不包括以铝酸钠、氢氧化铝或氧化铝为原料加工形成的非冶金级氧化铝	煅烧或焙烧炉	铝冶炼（3216）
		电解铝，不包括再生铝	电解槽	铝冶炼（3216）
		阴极铜、阳极铜、粗铜、电解铜，不包括再生铜	电解槽	铜冶炼（3211）
		粗铅、电解铅、粗锌、电解锌，不包括再生有色资源冶炼	电解槽	铅锌冶炼（3212）
		工业硅	矿热炉	硅冶炼（3218）
20	煤电	电力（燃煤发电，包含煤矸石发电）	抽凝、纯凝机组	火力发电（4411）
		电力和热力（热电联产）	抽凝机组	热电联产（4412）
			背压机组	

说明：1.“两高”项目范围以行业、产品和装置进行界定；2.本目录根据国家规定和我省实际动态调整，其中，国家明确规定不作为“两高”项目的自动退出本目录，国家新增加的“两高”项目自动纳入本目录。3.能耗替代系数统一为1，原料用煤和煤电项目煤炭替代系数为1，其余燃煤项目煤耗和碳排放替代系数统一为1.1，污染物排放替代系数为2或1。4.非大气污染防治重点区域不实行煤耗替代，列入国家能耗单列的项目不实行能耗替代。5.产能、能耗、煤耗、碳排放、污染物排放的替代方式，包括项目替代、区域替代，除国家规定必须实行项目替代的情形之外，可以根据实际情况选择合适替代方式。6.数据中心（含智算中心）参照“两高”项目管理。

本项目行业类别为C3854家用厨房电器具制造，不属于“两高”项目，

符合《山东省“两高”项目管理名录》（2025 年版）的相关要求。

7、与山东省生态环境厅关于印发《山东省涉挥发性有机物企业分行业治理指导意见》的通知（鲁环发〔2019〕146 号）符合性分析

表 1-7 与山东省生态环境厅关于印发《山东省涉挥发性有机物企业分行业治理指导意见》的通知（鲁环发〔2019〕146 号）符合性分析一览表

分类	文件要求	本项目情况	符合性
二、控制思路与要求（二）加强过程控制。	加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散、工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。	本项目所用的拉伸液使用量较小，为低 VOCs 原辅材料，且密封保存于仓库中；加热工序废气由集气罩收集经油烟净化器处理后无组织排放。	符合
	加强设备与场所密闭管理。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含量废水（废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm，其中重点区域超过 100ppm，以碳计）的收集运输、储存和处理过程，应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程中，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。	本项目所用的拉伸液储存于密闭容器存放于密闭车间的仓库区，原料的配制在密闭车间内进行。	符合
	遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭措施的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置配风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3 米/秒，有行业要求的按照相关规定执行；集气罩的设计、安装应符合《机械安全 局部排气通风系统安全要求》（GB/T 35077），通风管路设计应符合《通风管道技术规程》（JGJ/T 141）等相关规范要求，VOCs 废气管路不得与其他废气管路合并。	本项目加热工序在密闭的车间内进行，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，风速为 0.3 米/秒；采用集气罩收集废气，集气罩的设计、安装符合《机械安全局部排气通风系统安全要求》（GB/T 35077），通风管路设计符合《通风管道技术规程》（JGJ/T 141）等相关规范要求。	符合
	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。	本项目加热工序废气由集气罩收集经油烟净化器处理后无组织排放。	符合
（三）	实行重点排放源排放浓度与去除效率双重	本项目加热工序废气由集	符合

加强末端管控。	控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，VOCs 去除率应不低于 80%。有行业排放标准的按其相关规定执行。	气罩收集经油烟净化器处理后无组织排放；油烟净化器去除效率为 90%，确保污染物达标排放。	

8、与《关于印发〈重点行业挥发性有机物综合治理方案〉 的通知》（环大气[2019]53 号）符合性分析

表 1-8 与《关于印发〈重点行业挥发性有机物综合治理方案〉的通知》（环大气[2019]53 号）符合性分析

控制思路与要求	规定	本项目情况	符合情况
全面加强无组织排放控制	重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。	本项目所用的拉伸液使用量较小，为低VOCs原辅材料，且密封保存于仓库中；加热工序VOCs由集气罩收集经油烟净化器处理后无组织排放。	符合
加强设备与场所密闭管理	含VOCs物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含VOCs物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等；含VOCs物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。		
提高废气收集率	遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速应不低于0.3米/秒，有行业要求的按相关规定执行。	项目对有机废气产生节点均进行了收集，集气罩、密闭空间、通风管路设计符合相关规范要求	符合
推进建设适宜高效的治污设施	企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率	企业设置油烟净化器装置，提高VOCs治理效率。	符合

9、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）符合性分析

表 1-9 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）符合性分析

控制要求	规定	本项目情况	符合情况

VOCs物料储存无组织排放控制要求	VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地，盛装VOCs物料的容器和包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目涉及VOCs的物料为拉伸液，采用密闭的包装桶存储于密闭的仓库内，储存过程中无VOCs产生。	符合
VOCs物料转移和输送无组织排放控制要求	液态VOCs物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态VOCs物料时，应采用密闭容器、罐车。粉状、粒状VOCs物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式或采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	本项目拉伸液存储在密闭的仓库内。输送过程采用密闭的包装桶进行物料转移	符合
含VOCs产品的使用过程	VOCs质量占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。	项目加热工序过程在密闭的生产车间内进行。加热工序产生的废气由集气罩收集经油烟净化器处理后无组织排放。	符合
其他要求	企业应建立台账，记录含VOCs原辅材料和含VOCs产品的名称、使用量、回收量、废气量、去向以及VOCs含量等信息。台账保存期限不少于5年	本项目企业按照要求建立台账，记录含VOCs原材料的相关信息，台账保存不少于5年。	符合
VOCs无组织排放废气收集处理系统要求	VOCs废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。VOCs废气收集处理系统污染物排放应符合DB16297或相关行业排放标准的规定。收集的废气中NMHC初始排放速率≥3kg/h时，应配置VCOs处理设施，处理效率不应低于80%；对于重点地区。收集的废气中NMHC初始排放速率≥2kg/h时，应配置VCOs处理设施，处理效率不应低于80%；采用的原辅材料符合国家有关低VOCs含量产品规定的要求。	本项目废气处理系统与设备同步运行，生产过程中废气设置油烟净化器装置处理，处理效率不低于80%，处理后达标排放，符合DB37/2801.7-2019中排放标准的规定。	符合

10、厂址选择合理性分析

本项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，选址合理性分析见下

表。

表 1-10 厂址选择合理性分析一览表

项目分析	结论
土地利用符合性	本项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，不处于饮用水水源保护区及自然保护区、风景名胜区等环境敏感地区。所在区域无生态保护红线区，不涉及占用或穿越生态保护红线。项目周围没有重点文物保护单位、自然保护区、风景名胜区、自然历史遗迹等。
供水、供电、供气	供水管网、供电设施、供气管道齐全
交通运输	交通运输条件便利，地理位置比较优越
外界环境对项目影响	项目周围没有大的污染源，对项目影响不大
项目对外界环境影响	项目运营期间废气、废水、噪声经相应措施处理后可达标排放，固废全部得到妥善、安全处置，对周围环境影响不大
环境敏感点	距离项目厂区最近的保护目标是南侧423m的黄营村，项目污染物经采取相应污染防治措施后可达标排放，对项目周围敏感点影响不大
饮用水源地	本项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，距离本项目最近的饮用水源地为黑土村集中供水井，一级保护区范围为以井口为中心半径30m的区域。本项目距离饮用水源地1265m，不在黑土村集中供水井饮用水源地保护区范围内。项目废水主要为职工生活污水，经化粪池预处理后通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。项目建设期间，在做好生产车间、危废间、化粪池等区域防渗的情况下，对饮用水源地影响较小。

由以上分析可知，本项目选址较为合理。

二、建设项目工程分析

建设内容	**1、项目概况** 淄博冠群电器有限公司（统一社会信用代码：913703063343394935）成立时间：2020 年 5 月 12 日，注册资金 50 万元，法人代表为黄奎业，注册地址：山东省淄博市周村区黄营工业园西首。主营业务：电热锅、电煎铛、电水壶、电热桶、厨具、淋浴器、卫浴、燃气灶具、炊事机械、厨房设备、小家电及配件生产、加工、销售：家用电器、五金产品、塑料制品、机械设备、纺织品、钢材、不锈钢材料、建材、办公用品、化工产品（不含危险、易制毒化学品）销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。 淄博冠群电器有限公司现有项目为“年产 30000 台电热锅项目”，该项目属于未批先建项目，2016 年 12 月委托山东天雅环境影响评价有限公司编制《年产 30000 台电热锅项目环境影响报告表（现状评价）》。2016 年 12 月 30 日原淄博市环境保护局周村分局出具备案意见（文号周环报告表〔2016]290 号）。 为适应市场需求，淄博冠群电器有限公司拟投资 500 万元建设“淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目”。变更内容：利用现有建筑进行改造，在原有设备基础上新增抛光机、覆底机、拉伸机、拉伸自动流水线、油压机、三级除尘设施等设备。锅体生产工艺取消退火工序改为加热工序；笼屉生产工艺取消退火工序改为加热工序，新增起筋工序、铆耳工序；电热锅生产工艺新增喷砂工序。项目建成后生产规模从原有的年产 3 万个电热锅增至 60 万个。 根据《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2003.9.1 实施，2018.12.29 修订）等有关法律法规，需对本项目进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“三十五、电气机械和器材制造业 38- 77 -家用电力器具制造 385-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，需编制环境影响报告表。我单位接受委托后，在对项目进行现场考察、资料收集和类比调查的基础上，按国家相关环境法律法规及环境

影响评价技术导则等编写了建设项目环境影响报告表。

2、项目基本组成

项目主要组成见下表。

表 2-1 项目基本组成一览表

类别	名称	变更前工程内容	本项目变更工程内容	备注
主体工程	开卷车间	1 座，300m²，1F，购置开卷机对不锈钢卷进行开卷	利用现有开卷车间，新增激光切割机 2 台	利用现有
	拉伸车间	1 座，700m²，1F，购置拉伸机将物料拉伸，退火机退火	利用现有拉伸车间，新增拉伸机 4 台、拉伸自动流水线 6 条，淘汰 2 台退火机，新增 4 台高频感应炉	
	覆底车间	1 座，336m²，1F，利用覆底机进行覆底	利用现有覆底车间，新增覆底机 10 台	
	抛光车间	1 座，96m²，1F，利用抛光机进行抛光	利用现有抛光车间，新增抛光机 9 台	
	组装车间	1 座，864m²，1F，对加工好的锅体和笼屉进行组装	利用现有组装车间，新增组装生产线 1 台	
辅助工程	办公室	1 座，762m²，3F	无变化	
	休息室	1 座，450m²，1F	无变化	
	传达室	1 座，12m²，1F	无变化	
	循环水系统	设置循环水箱（2.4m×1.2m×1.2m）3 个，循环水池（2.5m×1.5×1.8m）1 个	新增循环水箱（2.4m×1.2m×1.2m）1 个，循环水池（2.5m×1.5×1.8m）3 个	
储运工程	1#仓库	1 座，450m²，1F	无变化	
	2#仓库	1 座，513m²，2F	新增 2 台喷砂机	
	3#仓库	1 座，1200m²，2F	无变化	
	4#仓库	1 座，864m²，位于组装车间 2F	无变化	
	杂物间	1 座，80m²，1F	无变化	
环保工程	废气治理	覆底、抛光粉尘经集气罩引至水帘式除尘器处理后沿 1 根 15m 的排气筒 DA001 排放，退火工序产生的废气无组织排放，焊接烟尘经焊烟净化机处理后无组织排放	覆底、抛光、砂光粉尘经集气罩引至三级除尘设施处理后与自带滤筒除尘器处理后的喷砂粉尘汇合后沿 1 根 15m 的排气筒 DA001 排放，加热工序产生的废气经油烟净化器处理后无组织排放，激光切割机切割烟尘经自带的布袋除尘器处理后无组织排放，焊接烟尘经焊烟净化机处理后无组织排放	利用现有，新增三级除尘设施 20 台，油烟净化器 1 台。新增喷砂机自带滤筒除尘器 2 台，新增激光切割机自带的布袋除尘器 2 台，新增焊烟净化机 3 台
	废水治理	生活污水经化粪池预处理	生活污水经化粪池预处理	/

		后通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理	后通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理	
	噪声治理	车间隔声，在机器底部设置橡胶减震垫装置	车间隔声，在机器底部设置橡胶减震垫装置	/
	固废治理	废麻轮收集后由厂家回收，废砂纸、下脚料、不合格品、废包装材料、收集的粉尘收集后外售，废液压油、废液压油桶、废拉伸液桶属于危险废物，暂存于危废间，委托有资质的单位处置。生活垃圾由环卫部门定期清运	废麻轮收集后由厂家回收，废砂纸、废钢砂、下脚料、不合格品、废包装材料、收集的粉尘、三级除尘设施沉渣收集后外售，废液压油、废液压油桶、废拉伸液桶、废拉伸液属于危险废物，暂存于危废间，委托有资质的单位处置。生活垃圾由环卫部门定期清运	依托原有危废间

3、主要产品及产能

项目主要产品为电热锅，主要产品及产能见下表。

表 2-2 项目主要产品及产能方案一览表

产品名称	规格	单位	技改前产能	技改后产能	变化量
电热锅	Φ28cm-34cm	万个	3	60	+57

4、主要生产设备

项目设备列表如下。

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称	单位	技改前数量	技改后数量	变化量
1	抛光机	台	7	16	+9
2	覆底机	台	4	14	+10
3	拉伸机	台	2	6	+4
4	冲床	台	7	16	+9
5	砂光机	台	5	12	+7
6	油压机	台	1	6	+5
7	开卷机	台	1	2	+1
8	空气压缩机	台	2	4	+2
9	储气罐	台	2	4	+2
10	卷边机	台	8	10	+2
11	退火机	台	2	0	-2
12	高频感应加热器	台	4	8	+4
13	循环水箱（2.4m×1.2m×1.2m）	台	3	4	+1
14	冲孔机	台	2	6	+4
15	铆耳机	台	4	10	+6
16	台钻	台	3	4	+1
17	三级除尘设施	台	2	22	+20
18	组装生产线	台	2	3	+1
19	激光打标机	台	2	6	+4

20	压标机	台	1	4	+3
21	打包机	台	1	4	+3
22	循环水池（2.5m×1.5×1.8m）	台	1	4	+3
23	储水罐	台	1	2	+1
24	升降货梯	台	2	9	+7
25	行车	台	1	3	+2
26	砂轮机	台	1	3	+2
27	电焊机	台	1	2	+1
28	焊烟净化机	台	1	4	+3
29	割边机	台	0	8	+8
30	激光切割机	台	0	2	+2
31	压花机	台	0	2	+2
32	旋压机	台	0	8	+8
33	整平机	台	0	2	+2
34	喷砂机	台	0	2	+2
35	油烟净化器	台	0	1	+1
合计		台	73	213	+140

5、主要原辅材料及能源

项目原辅材料及能源消耗列表如下。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	原料名称	单位	技改前用量	技改后用量	变化量	性状	包装规格	最大存储量
1	铝片	万套/a	3	60	+57	固	散装	/
2	电热管	万套/a	3	60	+57	固	散装	/
3	五金件	t/a	2	10	+8	固	袋装，25kg/袋	2
4	钎铝焊料	t/a	1.5	30	+28.5	固	袋装，2.5kg/袋	3
5	不锈钢卷	t/a	30	1000	+970	固	散装	100
6	拉伸液	t/a	0.3	0.5	+0.2	液	桶装，20kg/桶	0.5
7	液压油	t/a	0.4	0.8	+0.4	液	桶装，20kg/桶	0.8
8	麻轮	t/a	0.005	0.03	+0.025	固	散装	0.03
9	砂卷	卷/a	10	30	+20	固	散装	/
10	钢砂	t/a	0	1	+1	固	袋装，2.5kg/袋	/
11	把手	万套/a	3	60	+57	固	200 套/袋	/
12	岩棉	万个/a	3	60	+57	固	50 个/袋	/
13	密封圈	万个/a	3	60	+57	固	散装	/
14	底座线盒	万个/a	3	60	+57	固	散装	/
15	锅盖	万个/a	3	60	+57	固	30 个/袋	/
16	电线	万根/a	3	60	+57	固	200 个/包	/
17	说明书	万本/a	3	60	+57	固	1000 本/包	/
18	塑料打包带	万个/a	3	60	+57	固	散装	/
19	纸箱	万个/a	3	60	+57	固	散装	/
20	实心焊丝	t/a	0.015	0.03	+0.015	固	纸箱，25kg/箱	0.05
能源								
1	新鲜水	m^3/a	99	220	+121	当地市政供水管网提供		
2	纯水	m^3/a	24.19	60.6	+36.41	外购		

3	电	万 kWh/a	4	20	+16	由周村供电公司提供
注：铝片、电热管、五金件等外购成品，不加工；不锈钢卷材质为 201#、304#。						

项目主要原辅料理化性质见下表。

表 2-5 主要原辅料理化性质表

序号	名称	理化性质
1	钎铝焊料	成分主要包括 Al—Si—稀土系四元合金组成，熔化温度范围为 530—560℃，主要应用于铝合金的连接和修复。钎焊技术是一种精确、可靠、低成本和高技术连接材料的方法，它通过加热使焊料熔化，流动到铝合金的接合面，形成原子（分子）间的结合，从而实现工件之间的永久性连接。钎焊工艺加热温度低，接头光滑平整，组织和机械性能变化小，特别有利于异种金属、金属与非金属之间的精密连接。
2	拉伸液	特点为淡黄色液体，由精制油配以国际上高档合成油、油性增强剂、极压抗磨剂等特种添加剂，经工艺配制而成。极高的有效物含量，可根据客户的要求和实际情况，调节拉伸液的粘度。能有效减少工件与模具的摩擦，降低磨损，具有强韧的油膜，润滑抗磨极压效果优于国内同行业领先水平。可有效减少划痕、划伤、烧结焊合、破裂等现象的发生。有助于金属的滑动，利于成型，成型的次数。高温状态下具有良好的热稳定性。良好的光洁功能，提高加工精度，保护模具，延长模具寿命。具有一定的冷却效果，能有效控制黑色油泥的产生。拉伸液主要成分为矿物油 90.5%、抗磨剂 1.5%、抗氧剂 0.5%、防锈剂 7.5%、消磨剂微量。
3	岩棉	采用优质玄武岩、白云石等为主要原材料，经 1450℃以上高温熔化后采用离心机高速离心成纤维，同时喷入一定量粘结剂、防尘油、增水剂后经集棉机收集、通过摆锤法工艺，加上三维法铺棉后进行固化、切割，形成不同规格和用途的岩棉产品。岩棉可根据不同用途制成：毡、条、管、粒状、板状等，用于发电厂、化工厂、大型窑炉保温等，建筑外墙外保温、屋面及幕墙保温，隔离带。

6、工作制度和劳动定员

原有项目劳动定员 15 人，本项目新增劳动定员 5 人，建成后全厂劳动定员 20 人。年生产天数 220 天，实行单班制，每天 8 小时，年工作时间为 1760h。

7、公用工程

（1）给水

项目用水主要为生产用水、生活用水。生产用水主要为高频感应加热器冷却用水、拉伸液稀释用水、钎铝焊料稀释用水、三级除尘设施补水，来源为外购纯水。

①高频感应加热器冷却用水：高频感应加热器冷却用水循环使用，只定期补充损耗，循环量为 $3m^3/h$，即为 $5280m^3/a$。循环水损耗以 0.5%计，即为 $26.4m^3/a$，年补充纯水量为 $26.4m^3/a$。

②拉伸液稀释用水：企业拉伸液与水按照 1:20 配比，拉伸液年用量 0.5t/a，用水量为 10m³/a。

③钎铝焊料稀释用水：企业钎铝焊料与水按 8:1 比例混匀，钎铝焊料年用量为 3t/a，则用水量为 0.3m³/a。

④三级除尘设施补水：三级除尘设施中水循环使用，只定期补充损耗，循环量为 2m³/h，即为 2520m³/a。循环水损耗以 0.5%计，即为 17.6m³/a。三级除尘设施定期捞渣，沉渣含水率为 60%，含水量为 6.3m³/a，年补充纯水量为 23.9m³/a。

⑤职工生活用水：项目职工 20 人，厂内无食堂宿舍，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），非住宿人员用水量按 50L/（人·d）计；年运行 220 天，生活用水量为 220m³/a。

综上，项目新鲜水总用水量为 220m³/a，外购纯水量为 60.6m³/a，项目总用水量为 280.6m³/a。

（2）排水

项目生产废水无外排；生活污水产生量按生活用水量的 80%计算，即 176m³/a，经化粪池预处理后，通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。项目水平衡详见图 2-1。

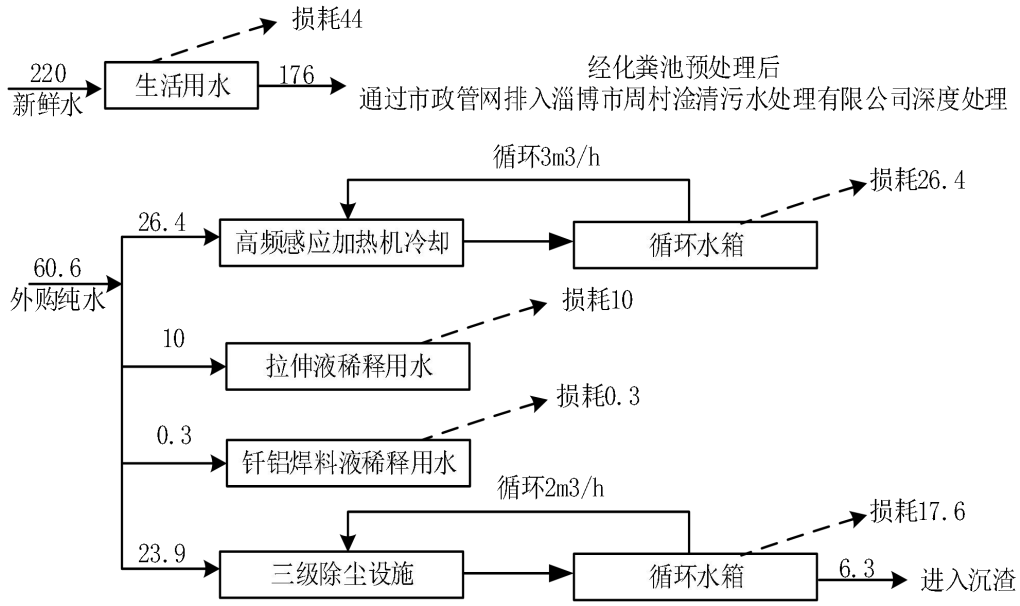


图 2-1 技改项目用水量平衡图（m³/a）

（3）供电

项目用电由周村供电公司提供，项目新增年用电量为 16 万 kWh，建成后全厂年用电量为 20 万 kWh。

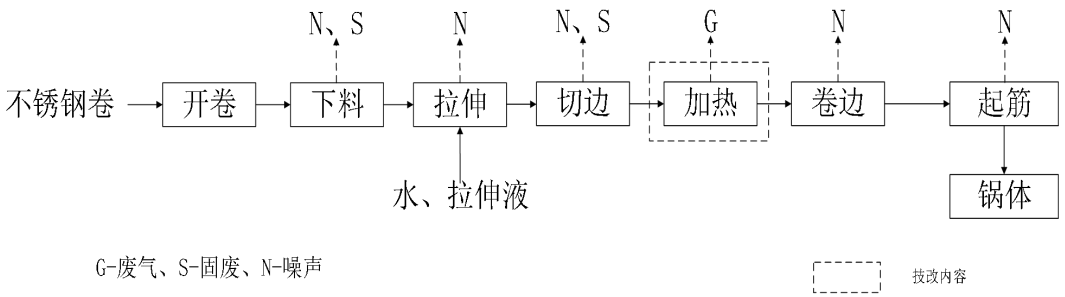
8、厂区平面布置

项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，占地面积 3091.59m^2。项目利用现有建筑进行建设。构筑物为开卷车间、拉伸车间、覆底车间、抛光车间、组装车间、1#仓库、2#仓库、3#仓库、办公室、杂物间、休息室、传达室等。大门位于广区南侧，广区东侧自北向南依次为 1#仓库、组装车间、办公室、传达室；广区西侧自北向南依次为拉伸车间、开卷车间、抛光车间、覆底车间、2#仓库、休息室、杂物间。危废间位于杂物间东侧。项目排气筒位于抛光车间西北侧。通过平面布置可以看出，项目运行过程中人流物流分开、生产区及办公区有效分割，有效地避免了对办公区的影响。厂区平面布置功能区明确，交通便利，构筑物布置规范。项目平面布置较为合理。项目厂区平面布置图详见附图 2。

9、环保措施投资明细表

表 2-6 环保措施投资明细表

类别	处理措施	环保投资（万元）
废气	新增集气罩、集气管道、三级除尘设施、15m 排气筒、油烟净化器、焊烟净化机	14
固废	一般固废暂存区、危废间	0.5
噪声	设备减震、厂房隔声	0.5
合计		15

工艺流程和产排污环节	本项目工程主要分为施工期和营运期。 **1、施工期** 本项目利用现有已建成闲置空厂房进行改造，无新增建筑物，施工期仅进行简单的设备安装与调试，对周围环境影响较小，故本评价对施工期不进行分析。 **2、营运期** （1）锅体生产工艺流程及产污环节图  **图 2-2 锅体生产工艺流程及产污环节图** 工艺简述： ①开卷、下料：使用开卷机将不锈钢卷展平，然后在压力机的压力作用下下料成圆形。此过程产生下脚料以及设备运转噪声。 ②拉伸：为确保产品的精度及提高不锈钢片的延伸系数，将利用拉伸机使用拉伸液（拉伸液与水按照 1:20 的比例稀释）对不锈钢片进行拉伸。拉伸过程中使用拉伸液具有润滑作用，能有效地提高工件表面质量，有效减少划痕、划伤等现象的发生，同时有利于保护模具，延长模具寿命。拉伸过程使用循环水进行冷却。 此过程产生设备运转噪声。 ③切边：将锅坯体多余的边角使用压力机在压力作用下切边。此过程产生下脚料以及设备运转噪声。 ④加热：利用高频加热机对不锈钢工件进行电加热（温度：500℃），利于后续加工。加热过程使用循环水进行冷却。该过程产生噪声、油雾（以 VOCs 计）。 ⑤卷边：利用卷边机根据客户需要按尺寸卷边。该过程产生噪声。 ⑥起筋：利用油压机对卷边后的不锈钢工件进行起筋。该过程产生噪声。

注：本项目在设备维修时会使用电焊机进行维修，生产过程中不涉及焊接。

（2）笼屉生产工艺流程及产污环节图

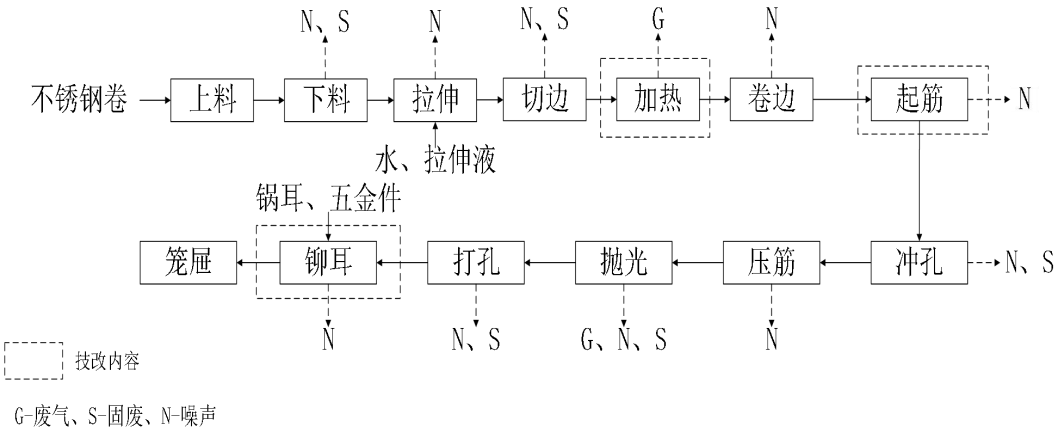


图 2-3 笼屉生产工艺流程及产污环节图

工艺简述：

①上料、下料：使用上料机将不锈钢卷展平，然后在压力机的压力作用下下料呈圆形。此过程产生下脚料和设备运转噪声。

②拉伸：为确保产品的精度及提高不锈钢片的延伸系数，将利用拉伸机使用拉伸液（拉伸液与水按照 1:20 的比例稀释）对不锈钢片进行拉伸。拉伸过程中使用拉伸液具有润滑作用，能有效地提高工件表面质量，有效减少划痕、划伤等现象的发生，同时有利于保护模具，延长模具寿命。拉伸过程使用循环水进行冷却。

此过程产生设备运转噪声。

③切边：将笼屉坯体多余的边角使用压力机在压力作用下切边。此过程产生下脚料和设备运转噪声。

④加热：利用高频加热机对不锈钢工件进行电加热（温度：500℃），利于后续加工。加热过程使用循环水进行冷却。该过程产生噪声、油雾（主要污染物为颗粒物以及少量的 VOCs）。

⑤卷边：使用卷边机将笼屉坯体底部卷边成圆状。此过程产生设备运转噪声。

⑥起筋：利用油压机对卷边后的不锈钢工件进行起筋。该过程产生噪声。

⑦冲孔：使用冲床对不锈钢工件底部进行冲孔。该过程产生噪声、下脚料。

⑧压筋：使用油压机对冲孔后的笼屉坯体进行压筋。此过程产生设备运转噪声。

⑨抛光：将冲孔后的不锈钢工件使用抛光机配套的麻轮对其表面进行抛光，抛光在密闭的车间内进行。该过程产生噪声、抛光粉尘、废麻轮。

⑩打孔：使用冲床对的笼屉把手安装处进行冲孔。该过程产生噪声、下脚料。

⑪铆耳朵：使用油压机、冲床将外购的锅耳，外购的五金件与笼屉半成品进行铆合成为笼屉。该过程产生噪声。

注：本项目在设备维修时会使用电焊机进行维修，生产过程中不涉及焊接。

（3）电热锅生产工艺流程及产污环节图

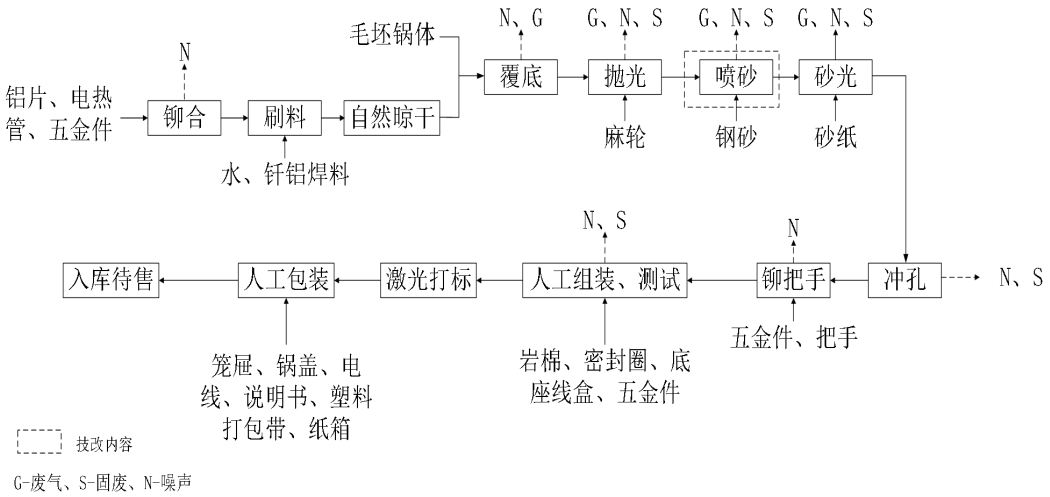


图 2-4 电热锅生产工艺流程及产污环节图

工艺简述：

①铆合、刷料、自然晾干：将铝片与加热管使用五金件通过冲床在压力作用下铆合成发热盘，之后使用毛刷将用水稀释后的钎铝焊料（钎铝焊料与水按 8:1 比例混匀）均匀地刷在发热盘的铝片表面（钎铝焊料导热性好，容易融合，与锅体工件接头处密封性强，能够有效防止盘体泄漏）。将刷料后的发热盘自然晾干 8h 左右。该过程会产生设备运转噪声。

②覆底：与外购的毛坯锅体使用高频感应加热器（电加热至 500℃-600℃，同时使用冷却水对高频感应加热器间接循环水冷却）进行覆底得到锅体坯件。

覆底原理：在高频感应加热器电加热至 500℃-600℃、持续约 160 秒的条件下，发热盘表面涂刷的钎铝焊料中的铝对空气中氧的亲和力极强，迅速地在发热盘与毛坯锅体之间形成一层致密的氧化膜，可将发热盘与毛坯锅体进行牢固处理。钎铝焊料在受热形成致密氧化膜过程中，在热空气上托作用下会产生少量粉尘。

③抛光：将覆底后的半成品锅体使用抛光机配套的麻轮对锅体表面及内部进行抛光，抛光在密闭的车间内进行。该过程产生噪声、抛光粉尘、废麻轮。

④喷砂：将半成品锅体放入密闭的喷砂机内进行表面喷砂处理。该过程产生喷砂粉尘、噪声、废钢砂。

⑤砂光：将喷砂后的半成品锅体再利用砂光机、砂纸对锅体坯件的内侧底部进行砂光，砂光在密闭的车间内进行。该过程产生噪声、砂光粉尘、废砂纸。

⑥冲孔、铆把手

使用冲床对砂光后的锅体、笼屉坏件进行冲孔，使用油压机、冲床将外购的把手、五金件与冲孔后的锅体、笼屉坏件进行铆合。该过程会产生设备运转噪声、下脚料。

⑦人工组装及测试、激光打标、人工包装、入库待售

人工将铆把手后的锅体、笼屉坏件与外购的岩棉、密封圈、底座线盒、五金件通过气动螺丝刀进行组装，同时使用耐压测试仪对其进行接地测试及耐压测试，不合格品全部外售，合格品经激光打标机打标后再与外购的锅盖、电线、说明书依次使用塑料打包带、纸箱人工包装后入库待售。

注：本项目在设备维修时会使用电焊机进行维修，生产过程中不涉及焊接。

运营期产污环节见下表。

表 2-7 项目运营期产污环节一览表

项目	名称	产污环节	主要污染物	处理设施及去向
废气	覆底粉尘	覆底工序	颗粒物	覆底、抛光、砂光粉尘经集气罩引至三级除尘设施处理后与自带
	抛光粉尘	抛光工序	颗粒物	

	砂光粉尘	砂光工序	颗粒物	滤筒除尘器处理后的喷砂粉尘汇合后沿 1 根 15m 的排气筒 DA001 排放
	喷砂粉尘	喷砂工序	颗粒物	
	加热废气	加热工序	油雾	经油烟净化器处理后无组织排放
	切割烟尘	激光切割机	颗粒物	经设备自带的除尘器处理后无组织排放
	焊接烟尘	焊接工序	颗粒物	经焊烟净化机处理后无组织排放
	未收集的无组织废气	生产车间	颗粒物	车间密闭，加强管理
废水	生活污水	职工生活	COD、氨氮	经化粪池预处理后，通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理
固废	废麻轮	抛光工序	废麻轮	收集后由厂家回收
	下脚料	冲孔、下料、切边等	废金属	收集后外售综合利用
	废砂纸	砂光工序	废砂纸	
	废钢砂	喷砂工序	废钢砂	
	不合格品	测试	不合格品	
	废包装材料	原材料使用	纸盒、包装袋	
	收集的粉尘	喷砂自带除尘器、焊接	金属粉尘、焊接烟尘	
	沉渣	三级除尘设施	金属粉尘	
	废液压油	冲床、油压机	废液压油	定期委托有资质的单位处置
	废拉伸液	油烟净化器	废拉伸液	
	废液压油桶	生产过程	废液压油	
	废拉伸液桶	生产过程	废拉伸液	
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	由环卫部门定期清运
噪声	机械噪声	设备运转	机械噪声	车间密闭，设备布置于车间内，选用低噪声设备、基础减振、距离衰减

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有项目环评“三同时”执行情况

本项目现有项目为“年产 30000 台电热锅项目”，该项目属于未批先建项目，2016 年 12 月委托山东天雅环境影响评价有限公司编制《年产 30000 台电热锅项目环境影响报告表（现状评价）》。2016 年 12 月 30 日原淄博市环境保护局周村分局出具备案意见（文号周环报告表〔2016]290 号）。

原有项目于 2025 年 4 月 15 日完成排污许可登记，登记回执文号 91370306334339493500 1Z。

2、现有项目排放情况

（1）有组织废气

建设单位委托山东信质环保科技有限公司于 2026 年 3 月 31 日对现有项目有组织废气进行了监测，监测结果见表 2-8。

表 2-8 废气检测结果

采样点位		废气排气筒		
采样日期		2026.3.31		
样品		1	2	3
颗粒物	排放浓度（mg/m³）	2.7	2.4	2.1
	排放速率（kg/h）	0.027	0.022	0.019

综上可知，废气排气筒有组织颗粒物排放满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 大气污染物排放浓度限值中的重点控制区排放限值标准要求（颗粒物 10mg/m³）。

（2）无组织废气

建设单位委托山东信质环保科技有限公司于 2026 年 3 月 31 日、2026 年 6 月 5 日对现有项目无组织废气进行了监测，监测结果见表 2-9。

表 2-9 废气检测结果

检测项目		颗粒物（mg/m³）			
采样日期		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
2026.3.31		0.255	0.291	0.320	0.360
检测项目		VOCs（以非甲烷总烃计）mg/m³			
2026.5.29	9:40	0.68	0.85	0.82	0.77
	9:55	0.68	0.82	0.86	0.79
	10:10	0.63	0.88	0.90	0.84
	10:25	0.67	0.95	0.84	0.80

综上可知，无组织颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值（颗粒物 1.0mg/m³）。无组织 VOCs 排放满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 中厂界无组织监控点挥发性有机物浓度限值标准（VOCs2.0mg/m³）。

（3）废水

生产过程中无工艺废水产生，生活污水经化粪池预处理后，通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。

（4）噪声

噪声主要来源于油压机、高频感应加热器、抛光机、砂光机等生产设备等

设备产生的机械噪声。

建设单位委托山东信质环保科技有限公司于 2026 年 3 月 31 日对现有项目噪声进行了监测，监测结果见表 2-10。

表 2-10 噪声检测结果

检测点位 \ 检测日期		2026.3.31
		昼间 dB（A）
1#	厂界东外 1m	54.8
2#	厂界南外 1m	57.5
3#	厂界西外 1m	56.6
4#	厂界北外 1m	55.9

综上可知，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 2 类声环境功能区标准限值。

（5）固体废物

产生的固体废物为：职工生活垃圾；生产过程中废麻轮收集后由厂家回收；废砂纸收集后外售；下脚料、废包装材料、不合格品收集后外售；收集到的粉尘收集后由外售；生活垃圾收集后由环卫部门清运；废液压油、废液压油桶、废拉伸液桶暂存于危废间，委托有资质的单位处置。

3、污染物排放量

根据原有项目环评及检测报告可知，原有项目排放量如下。

表 2-11 原有项目污染物排放量

污染物			排放量（t/a）
废气	颗粒物（DA001）		0.040
	颗粒物（无组织）		0.029
废水	79.2m^3/a	COD	0.0277
		氨氮	0.0024
固废	一般固废	废麻轮	0.01
		废砂纸	0.001
		下脚料	0.00225
		不合格品	0.0075
		废包装材料	0.1
		收集的粉尘	0.54
	生活垃圾		1.65
	危险废物	废液压油	0.4
		废液压油桶	0.04
		废拉伸液桶	0.04
注：有组织废气污染物排放量由原有项目检测报告排放速率数据倒推而来，监测工况为生产负荷 100%，年运行 1760h；无组织废气污染物排放量参照原有项目环评			

4、现有项目存在的问题及整改

	现有项目基本落实了环境影响报告中提出的各项污染防治措施和审批要求。 存在的问题：根据现场勘查，退火工序产生的废气无组织排放。原有项目环评未涉及厂区内 VOCs。 整改措施：退火工序变为了加热工序，产生的废气经油烟净化器处理后无组织排放。定期检测厂区内 VOCs，一年一次，确保厂区内 VOCs 满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中的无组织特别排放限值浓度要求。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、大气环境

根据淄博市生态环境局 2026 年 1 月 29 日发布的《2025 年 12 月份及全年环境空气质量状况》，2025 年 1-12 月份，全市良好天数 278 天（国控），同比增加 40 天。优良率 76.2%，同比增加 11.2 个百分点。重污染天数 1 天，同比减少 3 天。其中，二氧化硫（SO_2）11 微克/立方米，同比改善 15.4%；二氧化氮（NO_2）27 微克/立方米，同比改善 18.2%；可吸入颗粒物（PM_{10}）59 微克/立方米，同比改善 14.5%；细颗粒物（$PM_{2.5}$）35 微克/立方米，同比改善 12.5%；一氧化碳（CO）1.1 毫克/立方米，同比改善 8.3%；臭氧（O_3）169 微克/立方米，同比改善 12.9%。全市综合指数为 4.04，同比改善 13.7%。

周村区环境质量及判定情况如下：

表3-1 周村区基本污染物监测数据统计及评价结果一览表 μg/m³

污染物	年评价指标	现状浓度	评价标准	占标率	达标情况
SO_2	年平均质量标准	12	60	20%	达标
NO_2	年平均质量标准	28	40	70%	达标
PM_{10}	年平均质量标准	63	60	105%	超标
$PM_{2.5}$	年平均质量标准	36	30	120%	超标
CO	95%保证率日平均浓度	1000	4000	25%	达标
O_3	日最大8小时平均质量标准	169	160	105.6%	超标

由上表分析可知，周村区范围内环境空气中污染物区域PM_{10}、$PM_{2.5}$、O_3不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）标准要求，大气环境质量现状不达标。

为不断改善区域环境质量，淄博市采取了一系列大气污染治理措施，根据《关于印发淄博市深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案的通知》（淄环发〔2023〕101号）、《淄博市生态环境局等6部门关于印发〈淄博市减污降碳协同增效实施方案〉的通知》（淄环发〔2024〕24号），通过不断加强环境空气污染治理，区域环境空气质量可以持续改善。

2、地表水环境

项目所在地附近主要地表水体为孝妇河。根据淄博市生态环境局2025年12月30日公布的《2025年1-11月份全市地表水环境质量状况通报》，孝妇河全

部考核因子均满足III类水质指标，符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水质要求本项目。综上，孝妇河袁家桥河段的水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

3、声环境

本项目所在地属于2类声环境功能区域，其厂界周边50m范围内无声环境保护目标，故无需对声环境质量现状进行分析。

4、地下水、土壤

本项目生活污水经化粪池预处理后，通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。生产厂房区域地面均进行防渗处理。项目正常运营情况下，不存在污染土壤及地下水环境的途径，故不开展地下水、土壤调查。

5、生态环境

本项目于现有厂区内进行建设，仅新安装设备，不新建厂房，不新增用地，项目位于工业园区内，且用地范围内无生态环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目不需要开展生态现状调查。

6、电磁辐射

项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，本评价不再开展电磁环境影响分析。

环境保护目标

项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，主要保护目标及保护级别见下表。

表3-2 主要环境保护目标

保护类别	保护对象	相对厂址方位	相对厂界距离（m）	环境功能区
大气环境	黄营村	S	423	《环境空气质量标准》（GB3095—2026）二级标准
声环境	厂界外50米范围内无声环境保护目标			《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类
地表水环境	孝妇河	NE	2125	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准
地下水环境	黑土村集中供水井	NW	1265	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准
生态环境	项目于现有厂区内进行建设，仅新安装设备，不新建厂房，不新增用地，且用地范			

	围内无生态环境保护目标，不需要开展生态现状调查。

污染物排放控制标准

1、废气

本项目有组织颗粒物执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 大气污染物排放浓度限值中的重点控制区排放限值标准要求。

无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。无组织 VOCs 排放浓度执行《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 中厂界无组织监控点挥发性有机物浓度限值标准，厂区内 NMHC 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中的无组织特别排放限值浓度要求。

表 3-3 大气污染物排放标准

类别	污染物	污染物		执行标准
		排放浓度（mg/m³）	排放速率（kg/h）	
有组织	颗粒物	10	/	《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）
无组织	颗粒物	1.0	/	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
	VOCs	2.0	/	《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7—2019）
	厂区内 NMHC	6.0（监控点处 1h 平均浓度值）		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019)
		20（监控点处任意一次浓度值）		

2、废水

项目生活污水经化粪池预处理后，通过市政污水管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司进一步处理，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值要求及污水处理厂进水水质要求。

表 3-4 污水排放标准 单位：mg/L（pH 无量纲）

序号	项目	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准要求	污水处理厂进水水质要求	本项目执行标准
1	pH	6~9	6~9	6~9
2	BOD_5	300	350	300
3	COD	500	500	500
4	氨氮	—	45	45
5	SS	400	300	300

3、噪声

项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的 2 类声环境功能区。

表 3-5 工业企业厂界环境噪声排放标准

标准	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）
GB12348-2008 2 类	60	50

4、固废

一般固体废物暂存按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》等相关要求执行；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中标准要求。

总量控制指标

本项目废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池预处理后通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。不需单独申请总量指标。

本项目颗粒物有组织排放量为 0.268t/a，则需申请总量指标为颗粒物 0.268t/a。

根据《山东省生态环境厅关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理办法的通知》（鲁环发[2019]132 号）：上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的城市，相关污染物应按照建设项目所需替代的污染物排放总量指标的 2 倍进行削减替代（燃煤发电机组大气污染物排放浓度达到超低排放标准的进行等量替代）。

根据淄博市生态环境局发布的数据可知，2025 年淄博市细颗粒物已经达标，臭氧不达标，涉及新 增颗粒物总量指标按照 1:1 进行倍量替代。

综上所述，污染物倍量替代总量为：颗粒物 0.268t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目在租赁现有已建成闲置空厂房进行建设，施工期仅进行设备安装与调试，故本评价对其不做主要分析。
运营期环境影响和保护措施	**1、废气：** 本项目废气主要为覆底、抛光、砂光、喷砂过程产生的粉尘、激光切割烟尘、焊接烟尘以及加热过程产生的废气。 **（1）废气产生及排放情况**

表4-1 有组织废气污染物排放源强核算结果一览表

产污环节	污染物种类	污染物产生情况			核算方法	治理设施				污染物排放情况			排放口									排放标准		是否达标
		产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	产生量 t/a		收集效率 %	治理设施	处理效率 %	是否为可行技术	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	编号	名称	类型	地理坐标	高度 m	出口内径 m	风量 m³/h	排气温度 ℃	年排放时数/h	浓度限值 mg/m³	速率限值 kg/h	
覆底工序	颗粒物	1.48	0.0062	0.011	系数法	90	三级除尘设施	95	是	8.80	0.1522	0.268	DA001	DA001排气筒	一般排放口	E117.87673° N36.82379°	15	0.7	17295	常温	1760	10	/	是
抛光、砂光工序	颗粒物	247.06	2.4903	4.383					是															
喷砂工序	颗粒物	908.58	2.7394	4.821		99	滤筒除尘器	99	是															

表4-2 无组织废气污染物排放情况一览表

面源名称	面源中心坐标	面源海拔/m	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放量（t/a）	
覆底车间、抛光车间	E117.87676° N36.82363°	37.247	10	1760	正常	颗粒物	0.537
开卷车间	E117.87726° N36.82416°	36.762	10	1760	正常	颗粒物	0.026
拉伸车间	E117.87697° N36.82418°	36.961	10	1760	正常	颗粒物	0.095

运营期环境影响和保护措施

（2）污染源强核算

1）有组织废气：

本次环评废气产生源强依据如下

表 4-3 废气产生源强计算依据

工艺名称	污染物	单位	产污系数	来源
覆底工序	颗粒物	g/kg-焊料	0.4023	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 38 电气机械和器材制造业系数手册“焊接工艺-无铅焊料手工焊”
喷砂、抛光、砂光工序	颗粒物	g/kg-金属材料	4.87	《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 38 电气机械和器材制造业系数手册“喷砂除锈工艺”

①覆底粉尘

本项目在覆底过程中会产生少量粉尘，参照 38 电气机械和器材制造业系数手册“焊接工艺-无铅焊料手工焊”废气排放系数，颗粒物排放系数为 0.4023g/kg-焊料，技改项目钎铝焊料的用量为 30t/a，则覆底粉尘的产生量为 0.012t/a。项目覆底粉尘采用集气罩进行收集，收集效率为 90%，经计算有组织颗粒物产生量为 0.011t/a，产生速率为 0.0062kg/h。

对应的风机风量按照《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008）的计算公式：

$$Q = 3600F\bar{v}$$

Q——集气罩的风量，单位为m^3/h；

F——集气罩的口的面积，单位为m^2，本项目单个集气罩面积为$0.25m^2$（长：0.5m，宽0.5m）；

$\bar{v}$——集气罩口的平均风速，单位为m/s，本项目取0.3m/s；

覆底机共设置14个集气罩，计算可知覆底工序风机风量为$3780m^3/h$，考虑到管道中风量损失（风量损失按风量的10%计），覆底工序管道风量取值为$4200m^3/h$，年运行时间为1760h，则有组织覆底粉尘产生浓度为$1.48mg/m^3$。

②抛光、砂光工序

项目抛光、砂光工序会产生金属粉尘。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中38 电气机械和器材制造业系数手册“喷砂除锈工艺”废气排放

系数，颗粒物排放系数为4.87g/kg-金属材料，本项目金属材料用量为1000t/a，经计算抛光、砂光粉尘产生量为4.87t/a。项目抛光、砂光工序在密闭的车间内进行，采用集气罩收集，收集效率为90%，经计算有组织颗粒物产生量为4.383t/a，产生速率为2.4903kg/h。

对应的风机风量按照《排风罩的分类及技术条件》（GB/T16758-2008）的计算公式：

$Q = 3600F\bar{v}$

Q——集气罩的风量，单位为m^3/h；

F——集气罩的口的面积，单位为m^2，本项目单个集气罩面积为$0.3m^2$（长：0.6m，宽0.5m）；

$\bar{v}$——集气罩口的平均风速，单位为m/s，本项目取0.3m/s；

抛光、砂光共设置28个集气罩，计算可知抛光、砂光工序风机风量为$9072m^3/h$，考虑到管道中风量损失（风量损失按风量的10%计），抛光、砂光工序管道风量取值为$10080m^3/h$，年运行时间为1760h，则有组织抛光、砂光粉尘产生浓度为$247.06mg/m^3$。

③喷砂粉尘

本项目设置密闭的喷砂室，喷砂工序位于密闭的喷砂室内。喷砂粉尘通过管道输送至自带的滤筒除尘器处理后，与经三级除尘设施处理后的覆底、抛光、砂光粉尘合并后，沿1根15m的排气筒DA001排放。

针对锅体进行喷砂过程会产生喷砂粉尘，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中38 电气机械和器材制造业系数手册“喷砂除锈工艺”废气排放系数，颗粒物排放系数为4.87g/kg-金属材料，本项目金属材料用量为1000t/a，经计算粉尘产生量约为4.87t/a，粉尘经自带滤筒除尘器处理后（采用引风管道收集效率按99%计），经计算有组织颗粒物产生量为4.821t/a，产生速率为2.7394kg/h。

风量设计参照《环境工程设计手册》（湖南科学技术出版社），依据以下经验公式计算得出单个集气管路所需的风量。

$$L=3600\frac{\pi}{4}D^2v$$

式中：L—单个集气管路风量，m^3/h；D—风管直径，m，引风管道取值为0.4m；

v— 断面平均风速，m/s，取值3m/s。

则通过公式可计算出废气需风量为1356.5m^3/h，喷砂机共设置2条收集管道，喷砂管道总风量取值为2713m^3/h，考虑到管道中风量损失（风量损失按风量的10%计），喷砂工序管道风量取值为3015m^3/h，年运行时间为1760h，则有组织抛光、砂光粉尘产生浓度为908.58mg/m^3。

覆底、抛光、砂光粉尘经集气罩引至三级除尘设施处理后与自带滤筒除尘器处理后的喷砂粉尘合并后，沿1根15m的排气筒DA001排放。有组织废气排放导向图如下。

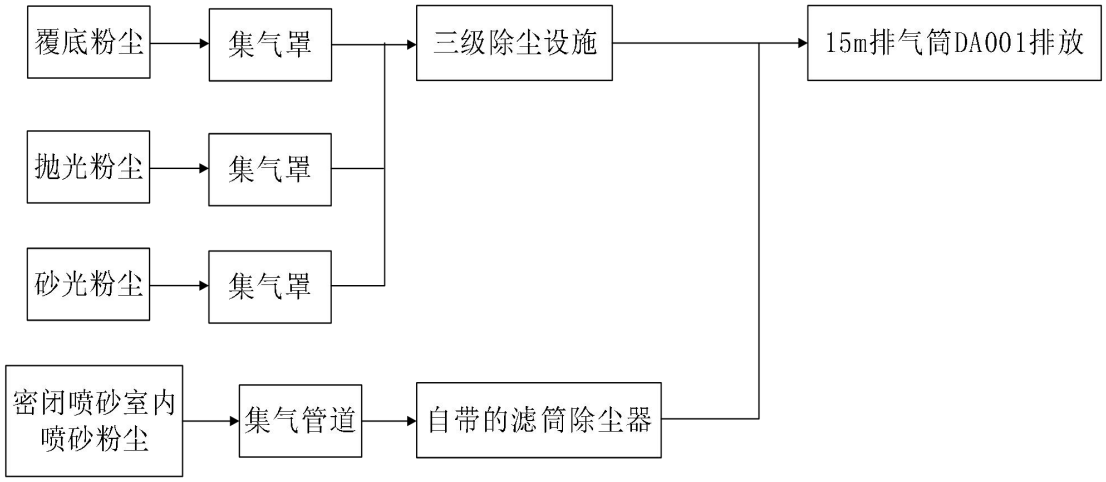


图4-1 有组织废气排放导向图

综上，排气筒排放（DA001）风机总风量为17295m^3/h。有组织颗粒物产生量为9.215t/a，三级除尘设施、滤筒除尘器处理效率分别为95%、99%，经计算有组织颗粒物排放量为（0.011+4.383）×（1-0.95）+4.821×（1-0.99）=0.268t/a、排放浓度为8.80mg/m^3、排放速率为0.1522kg/h。有组织颗粒物排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1中的重点控制区排放限值标准（10mg/m^3）。

2）无组织废气

项目无组织废气主要为未收集到的颗粒物废气、加热工序废气、激光切割烟尘、焊接烟尘。

①加热工序废气

不锈钢片加热工序拉伸液挥发，产生油雾，主要污染物为颗粒物以及少量的VOCs。加热工序废气经油烟净化器处理后，无组织排放。

加热工序VOCs产生量较少，本次评价只做定性分析。

加热工序颗粒物产生及排放量：过程拉伸液全部挥发，项目拉伸液用量为0.5t/a，以最不利全部挥发计，油雾颗粒产生量为0.5t/a。项目采用集气罩收集（收集效率为90%）废气，经油烟净化器处理（处理效率为90%）后，无组织排放。无组织颗粒物排放量为0.095t/a，年工作1760h，无组织排放速率为0.0540kg/h。

②激光切割烟尘

激光切割烟尘产生量参考《激光切割烟尘分析及除尘系统》（王志刚，汪立新，李辰光著）文献资料，每台设备激光切割烟尘产污系数39.6g/h，本项目新增激光切割设备2台，激光切割机工作时间为1760h，则污染物产生量为0.139t/a。该废气经自带的布袋除尘器（收集效率90%，处理效率90%）处理后无组织排放，则无组织排放量为0.026t/a，排放速率为0.0148kg/h。

③焊接烟尘

本项目实心焊丝用量为0.03t/a，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021年 第24号）中“333 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”09焊接实芯焊丝焊接发尘量为9.19kg/t-原料，则无组织焊接烟尘产生量为0.0003t/a，集气罩收集后经焊接烟尘净化机处理后无组织排放，收集效率为90%，处理效率为90%，经计算新增无组织焊接烟尘排放量为0.00005t/a，排放速率为0.00003kg/h。

④未收集到的颗粒物废气

由上文可知，未收集的颗粒物无组织排放量为0.537t/a，排放速率为0.3051kg/h。

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）推荐的估算模型AERSCEEN对本项目无组织废气厂界监控点浓度计算，详见下表。

表 4-4 无组织排放源参数表

无组织污染源	矩形面源（取整数值）			污染物排放源强（kg/h）	
	长度（m）	宽度（m）	有效高度（m）		
覆底车间、抛光车间	24	18	10	颗粒物	0.3051
开卷车间	20	15	10	颗粒物	0.01483
拉伸车间	35	20	10	颗粒物	0.0540

表 4-5 采用 AERSCEEN 模型估算无组织废气排放情况

污染源	无组织污染物		估算结果	标准限值	达标情况
			最大落地浓度		
覆底车间、抛光车间	厂界距离 m		6	/	/
	颗粒物	落地浓度 mg/m³	0.5101	1.0	达标
开卷车间	厂界距离 m		6	/	/
	颗粒物	落地浓度 mg/m³	0.02664	1.0	达标
拉伸车间	厂界距离 m		7	/	/
	颗粒物	落地浓度 mg/m³	0.08152	2.0	达标

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐模式中的估算模式进行预测，厂界无组织颗粒物最大落地浓度0.5101mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值（颗粒物1.0mg/m³）。

（3）废气排放情况汇总

表4-6 本项目大气污染物排放情况汇总

污染物		排放量（t/a）
DA001排气筒	颗粒物	0.268
无组织	颗粒物	0.659
合计	颗粒物	0.927

（4）非正常工况

非正常工况是指工艺运行中所有生产运行技术参数未达到设计范围的情况。包括生产运行阶段的开停车、检修，工艺设备的运转异常、污染物排放控制措施达不到应有的效率、一般性事故和泄漏，以及发生严重的环境事故等。

通过分析，废气非正常工况主要是废气处理设施出现故障或检修时，此次评价考虑废气治理设施出现故障，处理效率为零的情况。非正常工况下废气排放情况见下表。

表4-7 污染源非正常排放量核算表

排放源	污染物	故障条件下排放参数		年发生频次	单次持续时间h	污染物排放量kg/次	执行标准	
		浓度mg/m^3	速率kg/h				浓度mg/m^3	速率kg/h
废气排气筒DA001	颗粒物	302.73	5.2359	1	1	5.2359	10	/

为减少对环境的影响，针对非正常工况，要求企业定期对设备进行检查，确保其正常工作状态；设置专人负责，保证污染物长期稳定达标排放。检查、核查等工作做好记录，一旦发现问题，应立即停止生产工序，待设备恢复正常工作且废气稳定达标后，开工生产，杜绝废气超标排放事故发生。加强企业的运行管理，设立专门人员负责厂内环保设施管理、监测等工作。

（5）废气治理措施可行性分析

本项目覆底、抛光、砂光粉尘经集气罩引至三级除尘设施处理，密闭喷砂室内的喷砂粉尘经管道收集后引入自带滤筒除尘器处理。加热废气采用集气罩收集经油烟净化器处理。激光切割烟尘集气罩收集后经自带的布袋除尘器处理。

三级除尘设施：公司采用的三级除尘设施内部分为三部分，设置“水帘除尘+水雾除尘+过滤除尘”的组合降尘工艺，以达到除尘的目的。除尘器第一部分设置水帘除尘，通过水循环形成连续水幕，使含尘气体中的粉尘与水滴接触并沉降，进行初步降尘。第二部分设置水雾除尘，水泵将水从水箱抽出，加压后通过喷头使水滴在空气中雾化，形成密集的水雾，空气中的粉尘由于惯性碰撞、润湿和粘附作用被水滴捕获，达到降尘的目的。第三部分设置过滤除尘，通过过滤介质，将气流中的固体颗粒物拦截分离，使气体得到净化。

滤筒除尘器：工业滤筒除尘器基于过滤分离原理工作，主要包括过滤与清灰两个核心过程。含尘气体进入除尘器后，首先通过进气口均匀分布到各个滤筒区域。粉尘颗粒在气流作用下流向滤筒，其中较大颗粒因惯性直接沉降至灰斗；细小粉尘则被拦截在滤筒外表面。滤筒通常由折叠式的过滤材料制成，如聚酯纤维、覆膜滤材等，其独特的折叠结构大幅增加了过滤面积，使粉尘更易被截留。

随着过滤过程持续，滤筒表面的粉尘层逐渐增厚，导致设备阻力上升。当阻力达到设定值或运行时间达到预设值时，清灰系统启动。通过脉冲喷吹或机械振动等方式，使滤筒表面的粉尘层脱落，落入灰斗并排出。整个过程中，净化后的气体则通过滤筒内部，经出风口排出除尘器。

油烟净化器：油烟气体进入工业油烟净化器，首先进入荷电处理区，在该环节中油烟气体中直径大于 0.9 微米的油滴及其它污染颗粒的去除效率超过 95%，荷电处理区主要完成大中颗粒油滴的去除及对细微颗粒油滴及气味分子饱和荷电的过程。其中，静电除油装置作为核心部分，其工作原理是利用高电压产生的电场作用，使油烟中的油滴带电，从而被吸引到集尘板上，该装置净化效率一般可达到 90%以上，对细小油滴捕集效果显著。随后，气体经过过滤器，该部分主要用于去除空气中的异味和有害气体，利用过滤器的大比表面积，吸附油烟中的挥发性有机物（VOCs）和恶臭分子。

布袋除尘器：布袋除尘器利用纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤，当含尘气体进入袋式除尘器后，颗粒大、比重大的粉尘，由于重力的作用沉降下来，落入灰斗回收再利用，含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。

焊烟净化机：焊接烟尘净化机通过“捕集-过滤-净化-排放”的闭环流程，有效去除焊接过程中产生的有害烟尘和气体。烟尘捕集：焊接烟尘净化机配备可调节的吸气臂，通过负压将焊接过程中产生的烟尘吸入设备。吸气臂的设计使其能够灵活对准焊接作业点，确保高效捕集烟尘。初效过滤：气流首先经过预过滤层，拦截较大颗粒的烟尘（如焊渣），防止后续滤材堵塞，延长设备使用寿命。高效过滤：经过初效过滤后，气流进入高效滤芯，通常采用 HEPA 滤材，能够过滤直径为 0.3μm 以上的细微烟尘。同时，部分有害气体（如臭氧、氮氧化物）也会被吸附。气流稳压与排放：过滤后的洁净气流经过风机稳压腔，降低气流噪音，确保出风口风速均匀，避免二次气流扰动。最终，经过活性炭过滤器进一步净化后，洁净空气通过出风口排出。

参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）4.5.2.1 节可

知，废气污染物治理设施工艺除尘设施包含袋式除尘器、电除尘器、电袋复合除尘器、其他等；参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）附录 C 可知，有机废气收集治理设施可行技术为除尘、喷淋、吸附、热力燃烧、催化燃烧、低温等离子体、UV 光氧化/光催化、生物法、以上组合技术。本项目采用三级除尘设施、滤筒除尘器、布袋除尘器、油烟净化器，属于推荐的可行技术。综上可知，本项目采用技术符合要求，表明本项目废气治理措施可行。

（6）监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）制定本项目废气监测计划。项目废气监测方案见下表。

表 4-9 项目废气监测方案

环境要素	监测位置	监测项目	监测频次
废气	排气筒DA001	颗粒物	1次/年
	厂界	颗粒物、VOCs	1次/年
	厂区内	NMHC	1次/年

（7）大气环境影响结论

结合上述分析，本次评价认为，项目采取的废气处理措施可行，废气污染物能够实现达标排放，对周围环境影响较小。

2、废水

（1）废水产生及排放情况

项目生活污水产生量按用水量的 80%计，则产生量为 176m^3/a，经化粪池预处理后，通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理。生活污水经化粪池预处理后，排放浓度约为 COD：350mg/L、BOD_5：250mg/L、氨氮：35mg/L、SS：200mg/L，项目建成后，全厂生活污水排放情况如下表所示。

表 4-10 废水污染物排放情况表

污染源		COD	BOD_5	氨氮	SS
职工生活污水 176m^3/a	排放浓度 mg/L	350	250	35	200
	排放量 t/a	0.062	0.044	0.006	0.035
厂区污水总排口执行标准		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求及污水处理厂进水水质要求			
排放标准 mg/L		500	300	45	300

（2）污水处理厂依托可行性分析

淄博市周村淦清污水处理有限公司位于周村区兴鲁大道 1368 号，设计日处理污水能力 6 万 m^3/d，污水处理工艺为 A^2O 法和氧化沟两套工艺，污水排放达到一级 A 标准，现实际日处理污水量为 4.8 万 m^3/d，工艺流程见图 4-2。

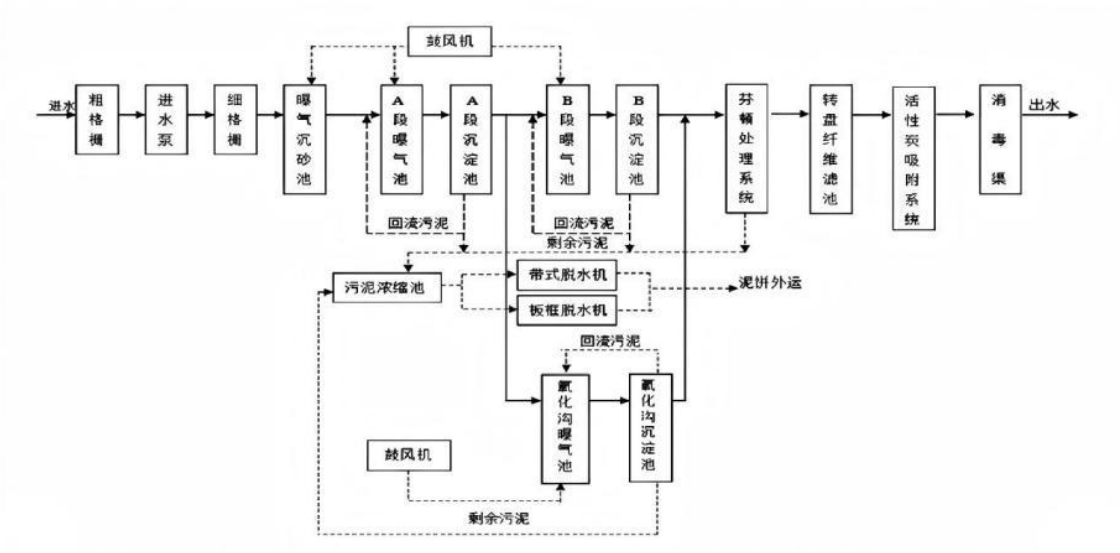


图 4-2 淄博市周村淦清污水处理有限公司工艺流程图

本次收集的淄博市周村淦清污水处理有限公司近期在线监测数据，具体见表 4-11。

表 4-11 近期淄博市周村淦清污水处理有限公司在线监测数据统计表

监测日期	COD（mg/L）	氨氮（mg/L）	总磷(mg/L)	总氮(mg/L)
2025-01	17.8	0.0574	0.0657	9.49
2025-02	16.2	0.0747	0.0368	8.84
2025-03	19.9	0.104	0.0663	7.41
2025-04	21.2	0.212	0.055	8.57
2025-05	20.7	0.191	0.048	9.97
2025-06	18.6	0.0701	0.0742	9.48
平均值	19.1	0.118	0.0577	8.96
最大值	21.2	0.212	0.0742	9.97
最小值	16.2	0.0574	0.0368	7.41
标准值	30	1.5	0.5	15

由以上数据可知，淄博市周村淦清污水处理有限公司排水能够满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准（总磷：0.5mg/L、总氮：15mg/L）；COD、氨氮满足《关于明确淄博市“十四五”期间城镇生活污水处理厂提标改造水质指标的通知》（淄城管发〔2021〕8号）关于COD≤30mg/L、氨氮≤1.5mg/L的要求。淄博市周村淦清污水处理有限公司处理能力为6万m^3/d，目前

废水处理量约为4.8万m^3/d，仍有较大余量。本项目新增外排废水量为0.8m^3/d（176m^3/a），外排废水水质能够满足相应标准要求，项目废水排入污水厂后对其正常运行基本无影响。

3、噪声

（1）噪声产生情况

项目营运期噪声主要是生产设备运行时产生的噪声，其噪声源强一般在 75～90dB（A）之间。

1）噪声影响预测分析

按照《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的模式进行预测，用A声级计算，预测模式如下：

①室外声源在预测点的声压级计算：

$$L_p(r)=L_{p(ro)}+D_c-(A_{div}+A_{bar}+A_{atm}+A_{gr}+A_{misc})$$

式中：L_p（r）—预测点处的声压级，dB；

L_p（ro）—参考位置ro处声压级，dB；

A_{div}—几何发散引起的衰减，dB；

A_{bar}—障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{atm}—大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr}—地面效应引起的衰减，dB；

A_{misc}—其他多方面效应引起的衰减，dB。

②室内声源在预测点的声压级计算：

a.首先计算某个室内声源在靠近围护结构处的声压级：

$$L_{p1}=L_w+10\lg（Q/4\pi r^2+4/R）$$

式中：L_{p1}—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级；

L_w—点声源声功率级（A计权或倍频带），dB；

r—声源与靠近围护结构某点处的距离，m；

R—房间常数；R=Sa/（1-a），S为房间内表面积，m2，a为平均吸声系数；

Q—指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，

Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8。

b.计算所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T)=10\lg\left(\sum_{j=1}^{N}10^{0.1L_{p1ij}}\right)$$

式中：L_{pli}（T）—靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij}—室内声源i倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

c.将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$Lw=L_{p2(}T)+10\lg S$$

式中： Lw—中心位置位于透声面积（S） 处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}（T）—靠近围护结构处室外声源的声压级 dB

S—透声面积，m^2；

③总声级的计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j，则预测点的总有效声级为：

$$Leqg=10Lg(1/T)[\sum_{i-1}^{N}t_i10^{0.1L_{Ai}}+\sum_{j=1}^{M}t_j10^{0.1L_{Aj}}]$$

式中： T—计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

M—等效室外声源个数；

L_{eqg}—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

（2） 参数的确定

①声波几何发散引起的 A 声级衰减量（Adiv）

a.点声源： Adiv=20lg（r/ro）

$$A_{div}=20\lg（r/r_o）$$

式中：r—预测点到噪声源距离，m；

r_o—参考点到噪声源距离，m。

b.有限长线声源（设线声源长为 L_o）

当 $r>L_o$，且 $r_o>L_o$ 时：Adiv=20lg（r/r_o）

当 $r<L_o/3$，且 $r_o<L_o/3$ 时：Adiv=10lg（r/r_o）

当 $L_o/3<r<L_o$，且 $L_o/3<r_o<L_o$ 时：Adiv=15lg（r/r_o）

c.面声源

当 r＜a/π时，几乎不衰减（Adiv≈0）

当 a/π＜r＜b/π，距离加倍衰减 3dB 左右，类似线声源衰减特性 Adiv≈10lg(r/r_o)

当 r＞b/π时，距离加倍衰减趋近于 6dB，类似点声源衰减特性 Adiv≈20lg(r/r_o)。其中面声源的 b＞a

②大气吸收衰减量 Aatm

空气吸收引起的 A 声级衰减量按下式计算：

$$A_{atm}=\alpha（r-r_o）/1000$$

式中：α与温度、湿度和声波频率有关的大气吸收衰减系数，预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选择相应的大气吸收衰减系数。

本评价由于计算距离较近，Aatm 计算值较小，故在计算时忽略此项。

③遮挡物引起的衰减量 Abar

位于声源和预测点之间的实体障碍物，如围墙、建筑物、土坡、地堑或绿化林带都能起声屏障作用，从而引起声能量的衰减，具体衰减根据不同声级的传播途径而定，一般取 0~10dB（A）。

④附加衰减量 Aexc

根据导则规定，满足下列条件需考虑地面效应引起的附加衰减：①预测点距

声源 50m 以上；②声源距地面高度和预测点距地面高度的平均值小于 3m；

③声源与预测点之间的地面被草地、灌木等覆盖（软地面）。此时，地面效应引起附加衰减量按下式计算：

$$A_{exc}=5\lg（r/r_o）$$

不管传播距离多远，地面效应引起附加衰减量的上限为 10dB（A）。根据厂区布置和噪声源强及外环境状况，本环评忽略不计。

2）根据本项目主要噪声设备的位置，利用以上预测模式和参数计算确定了各主要噪声源对各厂界外 1m 的噪声贡献情况。本项目 50m 范围内无声环境保护目标。主要噪声源在不同距离的噪声贡献情况见下表。

表 4-12　本项目室内新增主要设备噪声污染源源强调查清单（室内声源）

序号	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB（A）				运行时段	建筑物插入损失 / dB（A）				建筑物外噪声声压级/dB（A）				
		（声压级/距声源距离）/(dB(A)/m)		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
1	抛光机	75/1	选用低噪声设备、基础减振、距离衰减	-29	10	1.2	70	48	5	35	38.1	41.4	61	44.1	8:00-17:00	30	30	30	30	13.1	16.4	36	19.1	1
2	抛光机	75/1		-29	9.5	1.2	70	47.5	5	3.5.5	38.1	41.5	61	44		30	30	30	30	13.1	16.5	36	19	1
3	抛光机	75/1		-29	9	1.2	70	47	5	36	38.1	41.6	61	43.9		30	30	30	30	13.1	16.6	36	18.9	1
4	抛光机	75/1		-29	8.5	1.2	70	46.5	5	36.5	38.1	41.6	61	43.8		30	30	30	30	13.1	16.6	36	18.8	1
5	抛光机	75/1		-29	8	1.2	70	46	5	37	38.1	41.7	61	43.6		30	30	30	30	13.1	16.7	36	18.6	1
6	抛光机	75/1		-29	7.5	1.2	70	45.5	5	37.5	38.1	41.8	61	43.5		30	30	30	30	13.1	16.8	36	18.5	1
7	抛光机	75/1		-29	7	1.2	70	45	5	38	38.1	42	61	43.4		30	30	30	30	13.1	17	36	18.4	1
8	抛光机	75/1		-29	6.5	1.2	70	44.5	5	38.5	38.1	42	61	43.3		30	30	30	30	13.1	17	36	18.3	1
9	抛光机	75/1		-29	6	1.2	70	44	5	39	38.1	42.1	61	43.2		30	30	30	30	13.1	17.1	36	18.2	1
10	覆底机	80/1		-28	3	1.2	69	41.5	5	41	43.2	47.6	66	47.6		30	30	30	30	18.2	22.6	41	22.6	1
11	覆底机	80/1		-28	2.5	1.2	69	41	5	41.5	43.2	47.7	66	47.6		30	30	30	30	18.2	22.7	41	22.6	1
12	覆底机	80/1		-28	2	1.2	69	40.5	5	42	43.2	47.9	66	47.5		30	30	30	30	18.2	22.9	41	22.5	1
13	覆底机	80/1		-28	1.5	1.2	69	40	5	42.5	43.2	48	66	47.4		30	30	30	30	18.2	23	41	22.4	1
14	覆底机	80/1		-28	1	1.2	69	39.5	5	43	43.2	48.1	66	47.3		30	30	30	30	18.2	23.1	41	22.3	1
15	覆底机	80/1		-25	2.5	1.2	66	44	8	41	43.6	47.6	61.9	47.6		30	30	30	30	18.6	22.6	36.9	22.6	1
16	覆底机	80/1		-25	2	1.2	66	41.5	8	41.5	43.6	47.7	61.9	47.6		30	30	30	30	18.6	22.7	36.9	22.6	1
17	覆底机	80/1		-25	1.5	1.2	66	41	8	42	43.6	47.9	61.9	47.5		30	30	30	30	18.6	22.9	36.9	22.5	1
18	覆底机	80/1		-25	1	1.2	66	40.5	8	42.5	43.6	48	61.9	47.4		30	30	30	30	18.6	23	36.9	22.4	1
19	覆底机	80/1		-25	2.5	1.2	66	40	8	43	43.6	48.1	61.9	47.3		30	30	30	30	18.6	23.1	36.9	22.3	1
20	拉伸机	80/1		-20	31	1.2	42	70	10	8	47.5	43.1	60	61.9		30	30	30	30	22.5	18.1	35	36.9	1
21	拉伸机	80/1		-15	31	1.2	47	70	15	8	46.6	43.1	56.5	61.9		30	30	30	30	21.6	18.1	31.5	36.9	1
22	拉伸机	80/1		-10	31	1.2	52	70	20	8	45.7	43.1	54	61.9		30	30	30	30	20.7	18.1	29	36.9	1
23	拉伸机	80/1		-5	31	1.2	57	70	25	8	44.9	43.1	52.0	61.9		30	30	30	30	19.9	18.1	27	36.9	1
24	冲床	85/1		-2	38	1.2	52	78	19	3	50.7	47.2	59.4	75.5		30	30	30	30	20.7	17.2	29.4	45.5	1
25	冲床	85/1		0	38	1.2	50	78	21	3	51	47.2	58.6	75.5		30	30	30	30	21	17.2	28.6	45.5	1
26	冲床	85/1		2	38	1.2	48	78	23	3	51.4	47.2	57.8	75.5		30	30	30	30	21.4	17.2	27.8	45.5	1
27	冲床	85/1		4	38	1.2	46	78	25	3	51.7	47.2	57.0	75.5		30	30	30	30	21.7	17.2	27	45.5	1
28	冲床	85/1		-25	-9	1.2	5	27	65	54	71	56.4	48.7	50.4		30	30	30	30	41	26.4	18.7	20.4	1
29	冲床	85/1		-23	-9	1.2	7	27	63	54	68.1	56.4	49.0	50.4		30	30	30	30	38.1	26.4	19	20.4	1

30	冲床	85/1		-21	-9	1.2	9	27	61	54	65.9	56.4	49.3	50.4		30	30	30	30	35.9	26.4	19.3	20.4	1	
31	砂光机	85/1		-23	10	1.2	62	48	8	35	49.2	51.4	66.9	54.1		30	30	30	30	19.2	21.4	36.9	24.1	1	
32	砂光机	85/1		-23	9.5	1.2	62	47.5	8	35.5	49.2	51.5	66.9	54		30	30	30	30	19.2	21.5	36.9	24	1	
33	砂光机	85/1		-23	9	1.2	62	47	8	36	49.2	51.6	66.9	53.9		30	30	30	30	19.2	21.6	36.9	23.9	1	
34	砂光机	85/1		-23	8.5	1.2	62	46.5	8	36.5	49.2	51.7	66.9	53.8		30	30	30	30	19.2	21.7	36.9	23.8	1	
35	砂光机	85/1		-23	8	1.2	62	46	8	37	49.2	51.7	66.9	53.6		30	30	30	30	19.2	21.7	36.9	23.6	1	
36	砂光机	85/1		-23	7.5	1.2	62	45.5	8	37.5	49.2	51.8	66.9	53.5		30	30	30	30	19.2	21.8	36.9	23.5	1	
37	砂光机	85/1		-23	7	1.2	62	45	8	38	49.2	51.9	66.9	53.4		30	30	30	30	19.2	21.9	36.9	23.4	1	
38	油压机	85/1		8	40	1.2	24	76	45	5	57.4	47.4	51.9	71		30	30	30	30	27.4	17.4	21.9	41	1	
39	油压机	85/1		8	35.5	1.2	24	75.5	45	5.5	57.4	47.4	51.9	70.2		30	30	30	30	27.4	17.4	21.9	40.2	1	
40	油压机	85/1		8	35	1.2	24	75	45	6	57.4	47.5	51.9	69.4		30	30	30	30	27.4	17.5	21.9	39.4	1	
41	油压机	85/1		8	34.5	1.2	24	74.5	45	6.5	57.4	47.6	51.9	68.7		30	30	30	30	27.4	17.6	21.9	38.7	1	
42	油压机	85/1		8	34	1.2	24	74	45	7	57.4	47.6	51.9	68.1		30	30	30	30	27.4	17.6	21.9	38.1	1	
43	开卷机	75/1		4	33	1.2	35	73	35	8	44.1	37.7	44.1	56.9		30	30	30	30	14.1	14.1	14.1	14.1	1	
44	空气压缩机	90/1		25	33	1.2	11	74	59	7	69.2	52.6	54.6	73.1		30	30	30	30	39.2	22.6	24.6	43.1	1	
45	空气压缩机	90/1		29	33	1.2	7	74	55	7	73.1	52.6	55.2	73.1		30	30	30	30	43.1	22.6	25.2	43.1	1	
46	卷边机	80/1		2	22	1.2	38	58	32	22	48.4	44.7	49.9	53.2		30	30	30	30	18.4	14.7	19.9	23.2	1	
47	卷边机	80/1		2	17	1.2	38	62	32	18	48.4	44.2	49.9	54.9		30	30	30	30	18.4	14.2	19.9	24.9	1	
48	高频感应加热器	75/1		-22	33	1.2	62	70	6	10	39.2	38.1	59.4	55		30	30	30	30	9.2	8.1	29.4	25	1	
49	高频感应加热器	75/1		-22	30	1.2	62	67	6	13	39.2	38.5	59.4	52.7		30	30	30	30	9.2	8.5	29.4	22.7	1	
50	冲孔机	85/1		-15	15	1.2	52	54	16	29	50.7	50.4	60.9	55.8		30	30	30	30	20.7	20.4	30.9	25.8	1	
51	冲孔机	85/1		-15	15.5	1.2	52	54.5	16	28.5	50.7	50.3	60.9	55.9		30	30	30	30	20.7	20.3	30.9	25.9	1	
52	冲孔机	85/1		-15	16	1.2	52	55	16	28	50.7	50.2	60.9	56.1		30	30	30	30	20.7	20.2	30.9	26.1	1	
53	冲孔机	85/1		-15	16.5	1.2	52	55.5	16	27.5	50.7	50.1	60.9	56.2		30	30	30	30	20.7	20.1	30.9	26.2	1	
54	铆耳机	75/1		-15	11	1.2	52	50	16	34	40.7	41	50.9	44.4		30	30	30	30	10.7	11	20.9	14.4	1	
55	铆耳机	75/1		-15	10.5	1.2	52	49.5	16	34.5	40.7	41.1	50.9	44.3		30	30	30	30	10.7	11.1	20.9	14.3	1	
56	铆耳机	75/1		-15	10	1.2	52	49	16	35	40.7	41.2	50.9	44.1		30	30	30	30	10.7	11.2	20.9	14.1	1	
57	铆耳机	75/1		-15	9.5	1.2	52	48.5	16	35.5	40.7	41.3	50.9	44		30	30	30	30	10.7	11.3	20.9	14	1	
58	铆耳机	75/1		-15	9	1.2	52	48	16	36	40.7	41.4	50.9	43.9		30	30	30	30	10.7	11.4	20.9	13.9	1	
59	铆耳机	75/1		-15	8.5	1.2	52	47.5	16	36.5	40.7	41.5	50.9	43.8		30	30	30	30	10.7	11.5	20.9	13.8	1	
60	台钻	85/1		-12	-17	1.2	48	16	20	63	51.4	60.9	59	49		30	30	30	30	21.4	30.9	29	19	1	
61	组装生产线	75/1		18	12	1.2	11	46	30	27	54.2	41.7	45.5	46.4		30	30	30	30	24.2	11.7	15.5	16.4	1	
62	激光打标机	75/1		17	-6	1.2	18	32	52	48	49.9	44.9	40.7	41.4		30	30	30	30	19.9	14.9	10.7	11.4	1	
63	激光打标机	75/1		19	-6	1.2	16	32	54	48	50.9	44.9	40.4	41.4		30	30	30	30	20.9	14.9	10.4	11.4	1	
64	激光打标机	75/1		21	-6	1.2	14	32	56	48	52.1	44.9	40	41.4		30	30	30	30	22.1	14.9	10	11.4	1	
65	激光打标机	75/1		23	-6	1.2	12	32	58	48	53.4	44.9	39.7	41.4		30	30	30	30	23.4	14.9	9.7	11.4	1	

66	压标机	80/1		32	5	1.2	4	43	67	38	68	47.3	43.5	48.4		30	30	30	30	38	17.3	13.5	18.4	1
67	压标机	80/1		32	5.5	1.2	4	43.5	67	37.5	68	47.2	43.5	48.5		30	30	30	30	38	17.2	13.5	18.5	1
68	压标机	80/1		32	6	1.2	4	44	67	37	68	47.1	43.5	48.6		30	30	30	30	38	17.1	13.5	18.6	1
69	打包机	80/1		27	18	1.2	10	56	62	26	60	45	44.2	51.7		30	30	30	30	30	15	14.2	21.7	1
70	打包机	80/1		28	18	1.2	9	56	63	26	60.9	45	44	51.7		30	30	30	30	30.9	15	14	21.7	1
71	打包机	80/1		29	18	1.2	8	56	64	26	61.9	45	43.9	51.7		30	30	30	30	31.9	15	13.9	21.7	1
72	割边机	85/1		1	32	1.2	37	71	34	10	53.6	48	54.4	65		30	30	30	30	23.6	18	24.4	35	1
73	割边机	85/1		1.5	32	1.2	36.5	71	34.5	10	53.8	48	54.2	65		30	30	30	30	23.8	18	24.2	35	1
74	割边机	85/1		2	32	1.2	36	71	35	10	53.9	48	54.1	65		30	30	30	30	23.9	18	24.1	35	1
75	割边机	85/1		2.5	32	1.2	35.5	71	35.5	10	54	48	54	65		30	30	30	30	24	18	24	35	1
76	割边机	85/1		3	32	1.2	35	71	36	10	54.1	48	53.9	65		30	30	30	30	24.1	18	23.9	35	1
77	割边机	85/1		3.5	32	1.2	34.5	71	36.5	10	54.2	48	53.8	65		30	30	30	30	24.2	18	23.8	35	1
78	割边机	85/1		4	32	1.2	34	71	37	10	54.4	48	53.6	65		30	30	30	30	24.4	18	23.6	35	1
79	割边机	85/1		4.5	32	1.2	33.5	71	37.5	10	54.5	48	53.5	65		30	30	30	30	24.5	18	23.5	35	1
80	激光切割机	80/1		1	28	1.2	37	68	34	15	48.6	43.3	49.4	56.5		30	30	30	30	18.6	13.3	19.4	26.5	1
81	激光切割机	80/1		5	28	1.2	41	68	30	15	47.7	43.3	50.5	56.5		30	30	30	30	17.7	13.3	20.5	26.5	1
82	压花机	75/1		24	5	1.2	11	44	57	35	54.2	42.1	39.9	44.1		30	30	30	30	24.2	12.1	9.9	14.1	1
83	压花机	75/1		24	7	1.2	11	42	57	33	54.2	42.5	39.9	44.6		30	30	30	30	24.2	12.5	9.9	14.6	1
84	旋压机	75/1		29	-3	1.2	7	44	61	46	58.1	42.1	39.3	41.7		30	30	30	30	28.1	12.1	9.3	11.7	1
85	旋压机	75/1		29	-2	1.2	7	45	61	45	58.1	41.9	39.3	41.9		30	30	30	30	28.1	11.9	9.3	11.9	1
86	旋压机	75/1		29	-1	1.2	7	46	61	44	58.1	41.7	39.3	42.1		30	30	30	30	28.1	11.7	9.3	12.1	1
87	旋压机	75/1		29	0	1.2	7	47	61	43	58.1	41.6	39.3	42.3		30	30	30	30	28.1	11.6	9.3	12.3	1
88	旋压机	75/1		29	1	1.2	7	48	61	42	58.1	41.4	39.3	42.5		30	30	30	30	28.1	11.4	9.3	12.5	1
89	旋压机	75/1		29	2	1.2	7	49	61	41	58.1	41.2	39.3	42.7		30	30	30	30	28.1	11.2	9.3	12.7	1
90	旋压机	75/1		29	3	1.2	7	50	61	40	58.1	41	39.3	43		30	30	30	30	28.1	11	9.3	13	1
91	旋压机	75/1		29	4	1.2	7	51	61	39	58.1	40.8	39.3	43.2		30	30	30	30	28.1	10.8	9.3	13.2	1
92	整平机	75/1		16	34	1.2	23	73	48	9	47.8	37.7	41.4	55.9		30	30	30	30	17.8	7.7	11.4	25.9	1
93	整平机	75/1		16	33	1.2	23	72	48	10	47.8	37.9	41.4	55		30	30	30	30	17.8	7.9	11.4	25	1
94	喷砂机	90/1		-22	-7	1.2	61	27	9	54	54.3	61.4	70.9	55.4		30	30	30	30	24.3	31.4	40.9	25.4	1
95	喷砂机	90/1		-22	-4	1.2	61	30	9	51	54.3	60.5	70.9	55.8		30	30	30	30	24.3	30.5	40.9	25.8	1
96	风机	80/1		-22	-2	1.2	61	32	9	49	44.3	49.9	60.9	46.1		30	30	30	30	14.3	19.9	30.9	16.1	1
97	风机	80/1		-28	11	1.2	67	48	4	33	43.5	46.4	68	49.3		30	30	30	30	13.5	16.4	38	19.3	1

注：表中坐标以厂界中心（117.877072074,36.823642183）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

运营期环境影响和保护措施

3）技术可行性分析

依据《环境工程手册-环境噪声控制卷》（高等教育出版社，2000年）可知，采取隔声、减振等措施均可达到10~25dB（A）的隔声（消声）量，隔声房、墙壁隔声可降低23~30dB（A）的噪声。因此，项目采取隔声、减振等措施具有技术可行性。

（2）预测结果和分析

通过预测模式计算，得出噪声经过隔声、减振、距离衰减后的厂界噪声预测结果，见下表。

表4-13 噪声预测结果 单位：dB（A）

类别	名称	现状值	贡献值	叠加值	标准	达标情况
厂界噪声	东厂界	41.2	49.5	50.1	昼间60	达标
	南厂界	37.1	39.9	41.8		达标
	西厂界	42.1	51.0	51.6		达标
	北厂界	38.5	54.6	54.8		达标

预测结果表明，项目建成后，通过采取相应基础减震、厂房隔声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区标准。项目厂界周边50m范围内无噪声环境敏感目标，因此项目噪声对周围环境影响较小。

综上所述，项目运行产生的噪声对区域声环境影响较小。

（3）噪声控制措施及建议

为确保项目厂界噪声能稳定达标，同时尽可能减轻噪声源对厂界噪声的影响，建议企业在工程的建设过程中严格落实好以下措施和建议：

1）务必对所有噪声源严格落实本环评提出的噪声源治理措施，真正做到从设备选型、设计安装入手、增设隔音、吸音等防噪、降噪措施，使设备噪声对环境的影响减至最低。

2）对于噪声控制所采取的一系列措施，应有相关专业人员进行设计，并且对某些治理措施在土木建设的同时就加以考虑，如基础减振、隔声门窗、厂房采用隔声棉等，切实做到提前防范与控制，确保治理效果。

3）在总平面布置时利用地形、厂房、绿植及声源方向性的作用等因素进行合理布局，充分考虑综合治理的作用来降低噪声污染。

4）项目投产后，加强厂界及主要噪声设备的监测管理工作，以便发现问

题及时解决。

（4）监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）规定的要求，项目需对噪声进行监测。项目噪声监测方案见下表。

表 4-14 项目噪声监测方案

环境要素	监测位置	监测项目	监测频次
噪声	厂界	等效连续 A 声级	每季度一次

4、固体废物

（1）固体废物产生情况

本项目固体废物主要为废麻轮、废砂纸、废钢砂、下脚料、不合格品、废包装材料、收集的粉尘、沉渣、废液压油、废液压油桶、废拉伸液桶、废拉伸液、生活垃圾。

1）废麻轮

本项目采用麻轮对锅体进行抛光，属于一般固废，根据《关于发布《固体废物分类与代码目录》的公告》（公告 2024 年第 4 号）可知，代码为 900-099-S17。废麻轮需定期更换，本项目麻轮补充量为 0.03t/a，废麻轮产生量为 0.03t/a，收集后由厂家回收。

2）废砂纸

本项目在砂光工序中使用砂纸，需定期更换，属于一般固废，根据《关于发布《固体废物分类与代码目录》的公告》（公告 2024 年第 4 号）可知，代码为 900-099-S59。本项目砂纸补充量为 30 卷/a（0.003t/a），废砂纸产生量为 0.003t/a，收集后外售综合利用。

3）废钢砂

本项目在喷砂工序中使用钢砂，需定期更换，属于一般固废，根据《关于发布《固体废物分类与代码目录》的公告》（公告 2024 年第 4 号）可知，代码为 900-099-S59。本项目钢砂补充量为 1t/a，废钢砂产生量为 1t/a，收集后外售综合利用。

4）不合格品

本项目在人工组装、测试工序会产生不合格品，属于一般固废，根据《关

于发布《固体废物分类与代码目录》的公告》（公告 2024 年第 4 号）可知，代码为 900-001-S17。本项目不合格品产生量为 1.5t/a，收集后外售综合利用。

5）下脚料

本项目冲孔、下料、切边等工序会产生下脚料，属于一般固废，根据《关于发布《固体废物分类与代码目录》的公告》（公告 2024 年第 4 号）可知，代码为 900-001-S17。本项目下脚料产生量约为金属材料的 1‰，计算可知为 1t/a，收集后外售综合利用。

6）废包装材料

本项目废包装材料主要为废包装袋、废纸箱，属于一般固废，根据《关于发布《固体废物分类与代码目录》的公告》（公告 2024 年第 4 号）可知，代码为 900-099-S59。本项目废包装材料产生量为 2t/a，收集后外售综合利用。

7）收集的粉尘

本项目收集到的粉尘包含滤筒除尘器收集到的喷砂粉尘以及焊烟净化机收集到的焊接烟尘，属于一般固废。根据《关于发布《固体废物分类与代码目录》的公告》（公告 2024 年第 4 号）可知，代码为 900-001-S17。根据前文可知，收集的粉尘产生量为 4.821×0.99+0.0003×0.1+0.0003×0.9×0.1=4.77279+0.000057=4.772847t/a，收集后外售综合利用。

8）沉渣

本项目三级除尘设施需定期清渣，沉渣属于一般固废，根据《关于发布《固体废物分类与代码目录》的公告》（公告 2024 年第 4 号）可知，代码为 900-001-S17。根据前文可知，沉渣产生量（含水率按照 60%计）为 10.435t/a，收集后外售综合利用。

9）废液压油

本项目冲床、油压机需要使用液压油，每年维修 1 次，年产生量约为 0.8t/a，属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-218-08，暂存于危废间后，委托有资质单位进行处理。

10）废拉伸液

本项目加热过程挥发出的有机废气，经油烟净化器处理，收集到的废拉伸液，根据上文，产生量为 0.405t/a，属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08，暂存于危废间后，委托有资质单位进行处理。

11）废液压油桶

废液压油桶产生量为 40 个/年，单个桶重为 0.002t/a，即为 0.08t/a，属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08，暂存于危废间后，委托有资质单位进行处理。

12）废拉伸液桶

废液压油桶产生量为 25 个/年，单个桶重为 0.002t/a，即为 0.05t/a，即为 0.25t/a，属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08，暂存于危废间后，委托有资质单位进行处理。

13）生活垃圾：项目劳动定员 20 人，按照每人每天生活垃圾产生量 0.5kg 计算，生活垃圾产生量为 2.2t/a。根据《关于发布《固体废物分类与代码目录》的公告》（公告 2024 年第 4 号）可知，代码为 900-002-S64，由环卫部门定期清运处理。

表 4-15 固体废物情况汇总表

固体废物名称	产生环节	固废代码	固废属性	产生量	利用处置方向和去向	利用或处置量
废麻轮	抛光工序	900-099-S17	一般固废	0.03t/a	收集后由厂家回收	0.03t/a
废砂纸	砂光工序	900-099-S59		0.003t/a	收集后外售	0.003t/a
废钢砂	喷砂工序	900-099-S59		1t/a	收集后外售	1t/a
不合格品	人工组装、测试工序	900-001-S17		1.5t/a	收集后外售	1.5t/a
下脚料	冲孔、下料、切边	900-001-S17		0.1t/a	收集后外售	0.1t/a
废包装材料	原材料使用	900-099-S59		2t/a	收集后外售	2t/a
收集的粉尘	喷砂自带除尘器、焊烟净化机	900-001-S17		4.772847t/a	收集后外售	4.772847t/a
沉渣	三级除尘设施	900-001-S17		10.435t/a	收集后外售	10.435t/a
废液压油	冲床、油压机	HW08，900-218-08	危险废物	0.8t/a	定期委托有资质的单位处置	0.8t/a
废拉伸液	油烟净化器	HW08，900-249-08		0.405t/a		0.405t/a
废液压油桶	液压油使用	HW08，900-249-08		0.08t/a		0.08t/a
废拉伸液桶	拉伸液使用	HW08，900-249-08		0.05t/a		0.05t/a
生活垃圾	职工生活	900-002-S64	/	2.2t/a	由环卫部门定期清运	2.2t/a

表 4-16 危险废物产生与处置情况

名称	类别	代码	产生量（t/a）	产生工序	形态	主要成分	危险特性	污染防治措施
废液压油	HW08	900-218-08	0.8	冲床、油压机	液	废矿物油	T、I	采用密闭容器包装，危废间暂存，定期委托有资质的危废处理单位安全处置
废拉伸液	HW08	900-249-08	0.405	油烟净化器	液	废矿物油	T、I	
废液压油桶	HW08	900-249-08	0.08	液压油使用	液	废矿物油	T/In	
废拉伸液桶	HW08	900-249-08	0.05	拉伸液使用	固	废矿物油	T/In	

表 4-17 危险废物贮存场所基本情况表

贮存场所名称	危废名称	类别	代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
危废间	废液压油	HW08	900-218-08	杂物间东侧	$10m^2$	盒装	≦1 年
	废拉伸液	HW08	900-249-08			桶装	≦1 年
	废液压油桶	HW08	900-249-08			桶装	≦1 年
	废拉伸液桶	HW08	900-249-08			/	/

依托原有危废间位于杂物间东侧，占地面积 $10m^2$，贮存能力为 5t，本项目建成后全厂危废总产生量为 1.335t/a，因此危废间容量满足危废存储容量要求。

（2）环境管理要求

1）一般固废贮存、处置要求：

一般固废处置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》的相关要求。

与此同时企业还应做好以下防范措施：

①安排专人每天对产生的生活垃圾进行清运。

②对生产过程中产生的废料进行单独收集，尽量做到循环利用，不外排。

③进行垃圾分类收集，对可再利用的资源进行回收。

④用循环经济理论指导企业的运营与管理，建立生态型企业，减少废弃物的产生，最大限度节约和回收资源。

⑤制定严格的垃圾收集、存放、外运规定，由专人负责，采用封闭的存放和外运措施，防止飞扬、异味和运输过程中的遗洒。

台账管理要求：

①一般工业固体废物管理台账实施分级管理。附表 1 至附表 3 为必填信

息，主要用于记录固体废物的基础信息及流向信息，所有产废单位均应当填写。

②附表 4 至附表 7 为选填信息，主要用于记录固体废物在产废单位内部的贮存、利用、处置等信息。

③产废单位填写台账记录表时，应当根据自身固体废物产生情况，从附表 8 中选择对应的固体废物种类和代码，并根据固体废物种类确定固体废物的具体名称。

④鼓励产废单位采用国家建立的一般工业固体废物管理电子台账，简化数据填写、台账管理等工作。

⑤台账记录表各表单的负责人对记录信息的真实性、完整性和规范性负责。

⑥产废单位应当设立专人负责台账的管理与归档，一般工业固体废物管理台账保存期限不少于 5 年。

⑦鼓励有条件的产废单位在固体废物产生场所、贮存场所及磅秤位置等关键点位设置视频监控，提高台账记录信息的准确性。

2）危险废物贮存、处置要求：

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准。

①贮存场所

危废间建设按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关标准要求进行建设。贮存场地进行防渗处理，采用 2 毫米厚高密度聚乙烯，渗透系数≤10^{-7}cm/s，且做到防雨和防晒。项目危险废物贮存采取单独分类收集、独自通过桶装/袋装密闭储存。危废库内设置危废分区和桶架，并设置废液收集导流措施，用于各自桶装危废堆存。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。

对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志、标识，在危险废物容器和包装袋上设立危险废物明显标志。处置单位应及时将固废运走，危险废物在厂内存储不超过一年。

危险废物暂存场所（危废间）满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗

漏）要求，采取防渗措施和渗漏收集措施，并设置警示标识。在采取严格防治措施的前提下，危险废物贮存场所不会造成不利环境影响。

②运输过程

本项目危险废物产生及贮存场、运输通道均已采取硬化和防腐防渗措施，因此危险废物从生产工艺环节运输到暂存场所的过程中产生散落和泄漏均会将影响控制在厂区内，不会对周边环境敏感点及地下水环境产生不利影响。

③委托利用或者处置

企业需建立完善危险废物管理台账，如实记录危险废物贮存、利用、处置相关情况，制定危险废物管理计划并报生态环境局备案，如实申报危险废物种类、产生量、流向、贮存、处置等有关情况。危险废物必须委托具有相应危险废物经营资质的单位利用处置，签订委托处理协议，危险废物转移严格执行《危险废物转移管理办法》。

本项目危险废物均委托有资质的单位进行处置，不会产生显著的环境影响。

综上分析，项目运营期内严格落实本次评价提出的各项固废处理处置措施后，一般固废可满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》相关要求；危险废物可满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相应规定。

综上所述，该项目生产过程中所产生的固体废物均可得到妥善处理，建设单位在解决好其排放去向并及时清运的前提下，对周围环境质量影响较小。

5、地下水、土壤

项目行业类别为C3854家用厨房电器具制造，项目生产车间、仓库、危废间、化粪池等区域防渗满足标准要求，项目对地下水、土壤的影响较小。为防止项目建成运营后对周围地下水、土壤环境造成污染，企业应加强对生产设施的管理和维护；制定环境管理制度，强化风险防范意识，加强环境保护工作。

表4-18 项目污染区划分及防渗等级一览表

分区	厂内分区	防渗等级	备注
简单防渗区	办公室	一般地面硬化	依托现有
一般防	生产车	《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-	依托现有

渗区	间、仓库	2016）一般防渗区等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10^{-7}cm/s；或参照 GB16889	
重点防渗区	危废间、化粪池	《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）重点防渗区等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10^{-7}cm/s；或参照 GB18598	依托现有

项目废水对地下水和土壤造成影响的环节主要是物料存储等环节；固废的产生、暂存等环节均采取了地面硬化等防渗措施，现有的防渗措施满足上表的防渗等级要求，项目营运后对地下水和土壤的影响较小。

根据以上分析，本项目正常工况下无污染地下水、土壤环境等重大危险源；且项目厂界周边无热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，本项目与最近的饮用水源地黑土村集中供水井距离为 1265m，不在黑土村集中供水井饮用水源地保护区范围内。企业运营期正常工况下不需要针对地下水、土壤环境污染进行跟踪监测。

6、生态环境影响

建设项目用地范围内无生态环境保护目标，对周边生态基本无影响，本评价不再开展生态环境影响分析。

7、环境风险

（1）风险调查

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）的要求，环境风险评价应以突发性事故导致的危险物质环境急性损害防控为目标，对建设项目的环境风险进行分析、预测和评估，提出环境风险预防、控制、减缓措施，明确环境风险监控及应急建议要求，为建设项目环境风险防控提供科学依据。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q=\frac{q_1}{Q_1}+\frac{q_2}{Q_2}+\cdots\frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q_1，q_2……q_n—每种危险物质的最大存在量，t；

Q_1，Q_2…Q_n—每种危险物质的临界量，t。

当Q<1时，该项目环境风险潜势为I。

当Q≧1时，将Q值划分为：（1）1≦Q<10；（2）10≦Q<100；（3）

Q≧100。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B.1中规定的风险物质，本项目原辅料涉及的危险物质为拉伸液、液压油、废拉伸液、废液压油。

危险物质数量与临界量比值（Q）计算如下表所示。

表4-19 危险物质数量与临界量比值（Q）计算结果一览表

序号	物质名称	最大存在量q_n（t）	临界量Q_n（t）	q_n/Q_n
1	拉伸液	0.5	2500	0.0002
2	液压油	0.8	2500	0.00032
3	废液压油	0.8	2500	0.00032
4	废拉伸液	0.405	2500	0.000162
合计			/	0.001002

经计算，Q＜1。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》可知，本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量，无需开展环境风险专项评价，明确有毒有害和易燃易爆等危险物质和风险源分布情况及可能影响途径，并提出相应环境风险防范措施即可。

（2）风险预测

项目可能发生的风险是废液压油、废拉伸液、拉伸液、液压油泄漏及明火或电器设备老化引发的火灾事故。火灾的影响主要表现在：在火灾过程中，物体燃烧后产生高温和烟雾可以使人体受到伤害，甚至危及人的生命；火灾会毁坏物资，造成经济损失；火灾中释放的烟气将对周围大气环境造成一定的污染。对可能发生的事故与风险条件进行分析，并提出合理的防范措施，本项目潜在风险概率较小。

废气处理设施故障的影响主要表现在：环保设施故障失灵时，会使污染物处理效率下降或者根本得不到处理而排入环境中，增加污染物排放量及对外环境的影响，对周围大气环境造成一定的污染。

（3）风险防范措施

火灾的风险防范措施：

①加强对设备的检查，设备员每天对全装置设备检查两次，岗位工人每两小时检查一次，发现问题及时处理。

②加强岗位管理，严格操作规程和工艺指标，严禁误操作。

③严把检修质量关，按期对容器管线进行检验，防止因破损发生物料泄漏，加强对安全附件的管理，定期进行校验，达到完备好用。

④加强劳动纪律管理，杜绝违章、违纪的发生，平稳操作，保证安全生产。

⑤加强岗位人员的技术培训和安全知识培训工作，提高职工的业务素质。

⑥加强防护器材管理，定期组织学习、演练，使职工能够熟练使用防护器材。

⑦加强重点部位的检查，消灭隐患于萌芽状态。

⑧定期进行生产设备检查工作。

⑨定期对环保设备进行检修，一旦出现损坏失效情况，马上停止生产，进行设备检修，防止出现因环保设备失灵产生污染物超标排放情况。在采取以上措施后，可有效降低其发生的概率。

废气处理设施故障相应的防范措施：

根据《关于进一步加强环保设备设施安全生产工作的通知》（安委办明电〔2022〕17号）文件要求：推动企业主要负责人严格履行第一责任人责任，将环保设备设施安全作为企业安全管理的重要组成部分，全面负责落实本单位的环保设备设施安全生产工作。严格落实涉环保设备设施新、改、扩建项目环保和安全“三同时”有关要求，委托有资质的设计单位进行正规设计，在选用污染防治技术时要充分考虑安全因素；在环保设备设施改造中必须依法开展安全风险评估，按要求设置安全监测监控系统和联锁保护装置，做好安全防范。对涉环保设备设施相关岗位人员进行操作规程、风险管控、应急处置、典型事故警示等专项安全培训教育。开展环保设备设施安全风险辨识评估，系统排查隐患，依法建立隐患整改台账，明确整改责任人、措施、资金、时限和应急救援预案，及时消除隐患。对受委托开展环保设备设施建设、运营和检维修第三方的安全生产工作进行统一协调、管理，定期进行安全检查，发现安全问题的，及时督促整改，不得“一包了之”，不管不问。

①平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行 维修，确保废气处理系统正常运行；

②建立健全的环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处

理实行全过程跟踪控制；

③设专业人员加强运营管理，加强废气治理系统设备维护工作，保证去除效率；

④当废气处理措施发生故障，造成废气事故性排放，项目应立即停产，并组织 技术人员对废气处理设施进行抢修，排除事故故障，待确保废气治理措施正常运转后再恢复生产。

（5）环境风险分析小结

本项目采用成熟可靠的工艺和设备，在设计中严格执行有关规范中的安全卫生条款，公司严格执行安全防火措施和消防措施，正常情况下能够保证安全生产和达到工业企业设计卫生标准的要求。一旦发生事故，依靠装置内的安全防护设施和事故应急措施能及时控制事故，防止蔓延。因此，只要公司人员严格遵守安全操作规程和制度，加强安全管理，本项目是安全可靠的。

8、三本账

表4-20 三本账

项目	污染物名称		技改前排放量（固体废物产生量）	技改项目排放量（固体废物产生量）	以新带老削减量	最终排放量（固体废物产生量）
废气	颗粒物（DA001）		0.040t/a	0.268t/a	+0.228t/a	0.268t/a
废水	生活污水	COD	0.0277t/a	0.062t/a	+0.0343t/a	0.062t/a
		氨氮	0.0024t/a	0.006t/a	+0.0036t/a	0.006t/a
一般固废	废麻轮		0.01t/a	0.03t/a	+0.02t/a	0.03t/a
	废砂纸		0.001t/a	0.003t/a	+0.002t/a	0.003t/a
	下脚料		0.00225t/a	1t/a	+0.99775t/a	1t/a
	不合格品		0.0075t/a	1.5t/a	1.4925t/a	1.5t/a
	废包装材料		0.1t/a	2t/a	+1.9t/a	2t/a
	收集的粉尘		0.54t/a	4.772847t/a	+14.667847/a	4.772847t/a
	沉渣		/	10.435t/a		10.435t/a
	废钢砂		/	1t/a	+1t/a	1t/a
危险废物	废液压油		0.4t/a	0.8t/a	+0.4t/a	0.8t/a
	废拉伸液		/	0.405t/a	+0.405t/a	0.405t/a
	废液压油桶		0.04t/a	0.08t/a	+0.04t/a	0.08t/a
	废拉伸液桶		0.04t/a	0.05t/a	+0.01t/a	0.05t/a
/	生活垃圾		1.65t/a	2.2t/a	+0.55t/a	2.2t/a

9、电磁辐射

项目不涉及电磁辐射污染。

五、环境保护措施监督检查清单

<table>
<tr><th colspan="2">内容
要素</th><th colspan="2">排放口/污染源</th><th>污染物
项目</th><th>环境保护措施</th><th>执行标准</th></tr>
<tr><td rowspan="9">大气环境</td><td rowspan="2">DA001</td><td>覆底、抛光、砂光工序</td><td rowspan="2">颗粒物</td><td>三级除尘设施</td><td rowspan="2">《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 中的重点控制区排放限值标准</td></tr>
<tr><td>喷砂工序</td><td>自带的滤筒除尘器</td></tr>
<tr><td rowspan="7">无组织</td><td rowspan="2">加热工序</td><td>颗粒物</td><td rowspan="2">油烟净化器</td><td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值</td></tr>
<tr><td>VOCs</td><td>《挥发性有机物排放标准第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7—2019）表 2 中厂界无组织监控点挥发性有机物浓度限值标准</td></tr>
<tr><td>激光切割机</td><td>颗粒物</td><td>自带的布袋除尘器</td><td rowspan="3">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值</td></tr>
<tr><td>焊接烟尘</td><td>颗粒物</td><td>焊烟净化机</td></tr>
<tr><td>未收集废气</td><td>颗粒物</td><td>车间密闭，加强管理</td></tr>
<tr><td>厂区内无组织废气</td><td>NMHC</td><td>车间密闭，加强管理</td><td>《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中无组织特别排放限值</td></tr>
<tr><td>地表水环境</td><td colspan="2">生活污水</td><td>COD、BOD_5、SS、NH_3-N</td><td>经化粪池预处理后，通过市政管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司深度处理</td><td>《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求及污水处理厂进水水质要求</td></tr>
<tr><td>声环境</td><td colspan="2">生产车间</td><td>设备噪声</td><td>采取减振防噪措施</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准</td></tr>
<tr><td>电磁辐射</td><td colspan="2">/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr>
<tr><td>固体废物</td><td colspan="6">废麻轮收集后由厂家回收，废砂纸、废钢砂、下脚料、不合格品、废包装材料、收集的粉尘、三级除尘设施沉渣收集后外售，废液压油、废液压油桶、废拉伸液桶、废拉伸液属于危险废物，暂存于危废间，委托有资质的单位处置。生活垃圾由环卫部门定期清运。</td></tr>
<tr><td>土壤及地下水污染防</td><td colspan="6">项目生产车间、仓库、危废间、化粪池等区域的防渗处理措施满足相关防渗要求，项目区域内地面已全部混凝土硬化，采取地面防渗和严格的生产组织管</td></tr>
</table>

治措施	理。
生态保护措施	项目位于山东省淄博市周村区黄营工业园西首，建设项目用地范围内无生态环境保护目标，对周边生态基本无影响。
环境风险防范措施	火灾： ①严禁烟火，加强管理，严格操作规范，制定一系列的防火规章制度。 ②按照《建筑灭火器配置设计规范》（GB50140-2005）规定，配置相应类型和数量的灭火器（干粉灭火器等），并在火灾危险场所设置报警装置。 ③原料和产品的使用、储存、运输、管理要按照国家标准和要求，进行设计、施工、运行，设置卫生应急措施，减少对环境、人员产生影响。 ④总图布置严格执行国家有关部门现行的设计规范、规定及标准。 ⑤电气和仪表专业设计按照《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB5008-2014）执行，将能产生电火花的设备放在远离现场的配电室内，并采用密闭电器。 废气治理设施故障： ①平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行 维修，确保废气处理系统正常运行； ②建立健全的环保机构，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制； ③设专业人员加强运营管理，加强废气治理系统设备维护工作，保证去除效率； ④当废气处理措施发生故障，造成废气事故性排放，项目应立即停产，并组织 技术人员对废气处理设施进行抢修，排除事故故障，待确保废气治理措施正常运转后再恢复生产。
其他环境管理要求	1、环境保护管理体系 为做好环境管理工作，公司应建立环境管理体系，将环境管理工作自上而下地贯穿到公司的生产管理中。 2、环境管理规章制度 建立和完善环境管理制度，是公司环境管理体系的重要组成部分。 3、设置环境保护标识

企业应制定环境管理文件及其实施细则，按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》《关于开展排放口规范化整治工作的通知》等文件中有关规定设置与管理噪声与固废排放，噪声排放源、固体废物贮存（处置）场图形符号分别为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 及 2023 修改单执行。环保标识详见下表。

表 5-1 环保标识一览表

排放口	废气排放口	噪声排放源	一般固体废物	危险废物
提示标志图形				/
警告标志图形				

4、建设项目竣工环境保护验收

根据《建设项目环境保护管理条例》要求，编制环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。建设单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。编制环境影响报告表的建设项目，其配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

表 5-2 环境保护“三同时”验收一览表

项目	治理对象		环保设施	验收指标	验收标准
废气	DA001	覆底、抛光、砂光工序	三级除尘设施	颗粒物 10mg/m^3	《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 中的重点控制区排放限值标准
		喷砂工序	自带的滤筒除尘器		

		无组织	加热工序	油烟净化器	厂界 VOCs2.0mg/m^3	《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7—2019）表 2 中厂界无组织监控点挥发性有机物浓度限值标准
					厂界：颗粒物 1.0mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值
			激光切割机	自带的布袋除尘器	厂界：颗粒物 1.0mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值
			焊接烟尘	焊烟净化机		
			未收集的废气	车间密闭，加强管理		
			厂区内无组织废气	车间密闭，加强管理	厂区内 NMHC 6.0mg/m^3（1h 平均值），20mg/m^3（任意一次值）	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中无组织特别排放限值
	废水	生活污水		经化粪池预处理后，通过市政污水管网排入淄博市周村淦清污水处理有限公司进一步处理	COD500mg/L、$BOD_5$300mg/L、氨氮 45mg/L、SS400mg/L	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值要求及污水处理厂进水水质要求
	噪声	噪声		选用低噪声设备，基础减振、车间安装隔声、隔音门窗	昼间≤60dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准
	固废	一般固废		废麻轮收集后由厂家回收，废砂纸、废钢砂、下脚料、不合格品、废包装材料、收集的粉尘、三级除尘设施沉渣收集后外售	综合利用、合理处置。	《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》
		生活垃圾		由环卫部门定期清运		
		危险废物		废液压油、废液压		《危险废物贮存污

		油桶、废拉伸液桶、废拉伸液暂存于危废间，定期委托有危废资质的单位处置		染控制标准》（GB18597-2023）

5、监测平台设置

采样位置应优先选择在垂直管段。应避开烟道弯头和断面急剧变化的部位。采样位置应设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 4 倍直径（或当量直径）和距上述部件上游方向不小于 2 倍直径处。对矩形烟道，其当量直径 D=2AB/（A+B），式中 A.B 为边长。

在选定的测定位器上开设采样孔，采样孔内径应不小于 90mm，监测孔在不使用时应用盖板或管帽封闭，使用时应易打开。

监测平台应设置在监测孔的正下方 1.2m—1.3m 处，应永久、安全、便于监测及采样；监测平台可操作面积应≥2m^2，单边长度应≥1.2m，且不小于监测断面直径（或当量直径）的 1/3。若监测断面有多个监测孔且水平排列，则监测平台区域应涵盖所有监测孔；若监测断面有多个监测孔且竖直排列，则应设置多层监测平台。通往监测平台的通道宽度应≥0.9m。

6、按照《排污许可管理条例》《山东省生态环境厅关于加强排污许可管理工作的通知》（鲁环函（2020）14 号）和《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）要求，本项目属于“三十三、电气机械和器材制造业 38 ”中“87 家用电力器具制造 385－其他”，属于“登记管理”项目，企业应当在本项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前完成排污许可登记。

六、结论

结论：

淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目符合国家及地方产业政策，选址符合环境保护相关规划。项目所在区域内无重大环境制约要素，采取的污染物治理技术可行，措施有效，污染物可以达标排放。采取的风险防控措施有效，环境风险影响可以控制在可接受范围内。项目的实施对环境影响小，基本维持当地环境质量现状级别。在严格落实好本报告提出的各项环保措施后，从环境保护的角度分析其建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称		现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物		0.040t/a	/	/	0.268t/a	+0.228t/a	0.268t/a	+0.228t/a
废水	生活污水	COD	0.0277t/a	/	/	0.062t/a	+0.0343t/a	0.062t/a	+0.0343t/a
		氨氮	0.0024t/a	/	/	0.006t/a	+0.0036t/a	0.006t/a	+0.0036t/a
一般工业固体废物	废麻轮		0.01t/a	/	/	0.03t/a	+0.02t/a	0.03t/a	+0.02t/a
	废砂纸		0.001t/a	/	/	0.003t/a	+0.002t/a	0.003t/a	+0.002t/a
	下脚料		0.00225t/a		/	1t/a	+0.99775t/a	1t/a	+0.99775t/a
	不合格品		0.0075t/a		/	1.5t/a	+1.4925t/a	1.5t/a	+1.4925t/a
	收集的粉尘		0.54t/a	/	/	4.772847t/a	+14.667847/a	4.772847t/a	+14.667847/a
	沉渣		/	/		10.435t/a		10.435t/a	
	废钢砂		/	/	/	1t/a	+1t/a	1t/a	+1t/a
危险废物	废液压油		0.4t/a	/	/	0.8t/a	+0.4t/a	0.8t/a	+0.4t/a
	废拉伸液		/	/	/	0.405t/a	+0.405t/a	0.405t/a	+0.405t/a
	废液压油桶		0.04t/a	/	/	0.08t/a	+0.04t/a	0.08t/a	+0.04t/a
	废拉伸液桶		0.04t/a	/	/	0.05t/a	+0.01t/a	0.05t/a	+0.01t/a
职工生活	生活垃圾		1.65t/a	/	/	2.2t/a	+0.55t/a	2.2t/a	+0.55t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件 1 环评委托书

委 托 书

山东鲁诚工程咨询服务有限公司：

根据国家《建设项目环境保护管理条例》和当地环保部门的要求，“淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目”需执行环境影响评价制度，现委托贵公司承担该项目环境影响报告表的编制。为使贵公司能按规范要求顺利完成环境影响评价工作，我单位负责提供项目相关资料，并保证资料的真实性和准确性。

委托方：淄博冠群电器有限公司

委托时间：2026 年 6 月

附件 2 建设单位营业执照

统一社会信用代码
91370306334394935

营业执照

（副 本） 1-1

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息

名　　称　淄博冠群电器有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人独资)

法定代表人　黄奎业

经营范围　电热锅、电煎档、电水壶、电热桶、厨具、淋浴器、卫浴、燃气灶具、炊事机械、厨房设备、小家电及配件生产、加工、销售：家用电器、五金产品、塑料制品、机械设备、纺织品、钢材、不锈钢材料、建材、办公用品、化工产品（不含危险、易制毒化学品）销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

注册资本　伍拾万元整

成立日期　2015年 05 月 04 日

营业期限　2015 年 05 月 04 日至　年　月　日

住　　所　山东省淄博市周村区黄营工业园西首

登记机关　周村区行政审批服务局

2020 年 05月 12日

企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

附件 3 建设项目备案证明

山东省建设项目备案证明

项目单位基本情况	单位名称	淄博冠群电器有限公司		
	证照号码	91370306334339493 5	联系人	黄奎业
项目基本情况	项目代码	2605-370306-89-02-329934		
	项目名称	淄博冠群电器有限公司年产60万个电热锅技改项目		
	建设地点	周村区		
	建设地点详情	山东省淄博市周村区黄营工业园西首		
	建设规模和内容	现租赁厂房及办公室，增加新设备抛光机、覆底机、拉伸机、拉伸自动流水线、油压机、水帘式除尘器等设备。本次设备技术改造为了增加产能，更新升级核心装置，开展自动化、节能及安全防护优化改造，完善配套提升设备运行效率、安全可靠性及节能水平。通过新上设备在原有生产3万个电热锅的基础上，增加年产达到60万个电热锅.		
	总投资额（万元）	500万元	建设起止年限	2026年至2026年
	项目负责人	黄奎业	联系电话	137****6865
备注	无			

承诺：

淄博冠群电器有限公司 （单位）承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合相关产业政策规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由本单位承担全部责任。

法定代表人或项目负责人签字：黄奎业

备案时间：2026-05-22

山东投资项目在线监管审批平台

附件 4 承诺函

关于资料提供和环评内容的确认承诺函

山东鲁诚工程咨询服务有限公司：

依据双方签订的《淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目环境影响报告表》的合同约定，我单位承诺提供给贵单位的材料为真实、合法的。由贵单位编制的《淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目环境影响报告表》已收悉，经对报告内容认真核对，我单位确认相关技术资料及支撑性文件均为我方提供，环评内容符合本项目合同规定要求，可以上报主管部门审查。由于我方提供资料的真实性，合法性引起的法律责任，由我方承担。

特此承诺！

建设单位：淄博冠群电器有限公司

2026 年 6 月

附件 5 土地手续

厂房租赁合同

甲方： 黄奎业

乙方：淄博冠群电器有限公司

一、该厂房位于：淄博市周村区黄营创业西首，占地面积 6289.95 ㎡，总建筑面积为 6616 ㎡. 年租金为：壹拾叁万元整（￥130000.00 元），租赁期间为 3 年（自 2026 年 1 月 1 日起至 2029 年 12 月 31 日止）。乙方需于合同签订之日将租金一次性付给甲方后，方可使用该房。合同到期，甲方有权收回厂房。乙方如继续租赁，需在合同到期前一个月内提出申请，经甲方同意后重新签订合同。

二、乙方租赁期间要按有关规定合法经营，并足额缴纳土地、房产及生产产生的各项税务。如违法经营或有其他纠纷等，由乙方完全负责。甲方有权解除合同。

三、乙方租用甲方厂房后，一律不准转租。如乙方私自转租，甲方有权收回厂房及办公室并终止合同，一切后果由乙方负责，如乙方中途退房，需提前一个月通知甲方，双方根据情况协商解决。

四、乙方所租厂房及办公室装有水表、电表。乙方需按所用水、电实际用量，按时足额缴纳水电费。乙方租用厂房及办公室内水电设施如有损坏，由乙方负责更换修理。

五、乙方不得随意损坏或改变厂房结构及内部设施，如需改变的，需事先征得甲方同意。如未经甲方同意私自破坏房屋结构和室内设施的，甲方有权要求乙方根据破坏情况赔偿并收回房屋。

六、在租赁期间，乙方在生产及生活方面所产生的的安全问题，由乙方全部承担

七、乙方租赁期间，整块厂房土地产生的青苗补贴，由乙方负担。

八、未尽事宜，由甲方双方协商解决。

本合同一式两份，甲、乙双方各执一份。本合同自签字盖章之日起生效。

甲方(签字)：黄奎业　　乙方（盖章）：淄博冠群电器有限公司

2026 年 1 月 1 日

鲁（ 2024 ）淄博周村区 不动产权第 0005159 号

权 利 人	山东省淄博市周村区青年路街道黄营村村民委员会
共有情况	单独所有
坐 落	周村区青年路街道黄营村黄营工业园
不动产单元号	370306003205JB00040W00000000
权利类型	集体建设用地使用权
权利性质	批准拨用
用 途	工业用地
面 积	宗地面积：3091.59平方米
使用期限	
权利其他状况	

附 记

土地所有权人：山东省淄博市周村区青年路街道黄营村农民集体.

黄奎也

周　集用（2015）第 000021 号

土地使用权人	周村区青年路街道办事处黄营村村民委员会			
土地所有权人	周村区青年路街道办事处黄营村村民集体			
座　落	周村区青年路街道办事处黄营村			
地　号	370306003205JB00006	图　号	4076.75-488.75，4077.00-489.75	
地类（用途）	工业用地	取得价格		
使用权类型	批准拨用企业用地	终止日期		
使用权面积	3198.36 M²	其中	独用面积	3198.36 M²
			分摊面积	0 M²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

淄博市周村区人民政府（章）

2015 年 07 月 10 日

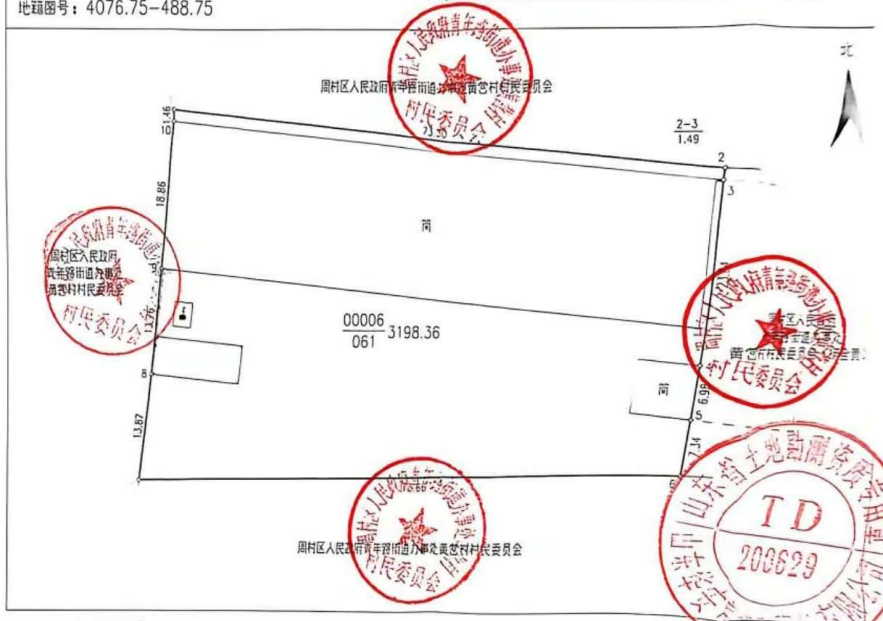
宗 地 图

单位：m.m²

宗地编号：370306003205JB00006

地籍图号：4076.75-488.75

权利人：周村区人民政府青年路街道办事处黄营村村民委员会（[redacted]）



绘图日期：2015.4.23

审核日期：

1:500

绘图员：陶倩 刘昌民 王源

审核员：

山东省土地勘测委员会 TD 200629

附件 6 原有项目环评手续、检测报告、排污许可登记

淄博市环境保护局周村分局

周环报告表〔2016〕290 号

淄博冠群电器有限公司
年产 30000 台电热锅项目
环境影响报告表（现状评价）备案意见

淄博冠群电器有限公司：

报来的《年产 30000 台电热锅项目环境影响报告表（现状评价）》（山东天雅环境影响评价有限公司编制）收悉。经研究，备案意见如下：

一、该项目位于淄博市周村区黄营工业园西首，占地面积 6192 平方米，总投资 30 万元，其中环保投资 1 万元。根据淄博市周村区发展和改革局《关于淄博冠群电器有限公司年产 30000 台电热锅项目产业政策的函》周发改项函字〔2016〕88 号，该项目属于允许类项目，符合现行产业政策。根据现状监测和环评结论，项目环保设施建设符合要求、污染物达标排放、主要污染物满足总量控制指标。同意该项目按现状规模、生产工艺、环境保护措施进行生产。

二、项目在下一步运行管理中应严格落实现状评价提出的环保措施和以下要求：

1、严格落实水、气、噪声污染防治措施及固体废物分类处置、综合利用措施，确保废气排放满足《山东省固定源大气颗粒物综合排放标准》（DB37/1996-2011）中相关标准要求；噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准；该项目产生的危险废物须

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单标准中相关要求暂存，委托有资质的危废处置单位处置。

2、建立健全环境风险防范体系，强化环境风险防范和应急措施，建立畅通的公众参与平台。

3、加强环保宣传教育，制定环保管理制度，严格落实《关于进一步规范和加强企业环境管理的意见》（淄环发〔2015〕60号）要求。

三、该项目纳入环保正常监管；若遇规划布局调整须无条件停产并按规划要求进行搬迁，若遇环境信访或环境污染事件，经查实须立即停产整治。

该项目由北郊镇环保所负责日常监管。

淄博市环境保护局周村分局

公　章

2016年12月30日

231512347648

正本

信质检字（2026）第 03119 号

检测报告

TEST REPORT

项 目 名 称：有组织废气、无组织废气、噪声检测

委 托 单 位：淄博冠群电器有限公司

报 告 日 期：2026 年 04 月 13 日

山东信质环保科技有限公司

Shandong Xinzhi Environmental Technology Co., Ltd

一、受检单位基本情况

受淄博冠群电器有限公司委托，山东信质环保科技有限公司于2026年03月31日对淄博冠群电器有限公司的有组织废气、无组织废气、噪声进行了检测。

受检单位名称	淄博冠群电器有限公司		
受检单位地址	淄博市周村区黄营工业园		
联系人	黄奎业	联系电话	13706436865

二、样品信息

检测类别	样品状态
废气	采样头、滤膜样品均密封完好无损

三、质量控制和质量保证

质控依据	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000； 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》HJ/T 373-2007； 《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007； 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及其修改单 GB/T 16157-1996 《固定污染源废气监测点位设置技术规范》DB37/T3535-2019 《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》HJ 706-2014； 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008； 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996。
质控措施	监测人员持证上岗，测试仪器经计量部门检定，在有效期内； 采样系统不得有漏气情况，每次采样前应进行采样系统的气密性检查。确认不漏气后方可采样； 在颗粒物采样时，采样前应确认采样滤膜无针孔和破损，滤膜的毛面应向上；及时更换干燥器中硅胶，干燥器中硅胶有1/2变色者需更换； 噪声测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期限内使用；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不大于0.5dB(A)；测量时传声器加防风罩；记录影响测量结果的噪声源； 本次检测期间无雨雪、无雷电，且风速小于4.5m/s； 检测样品应在保存期限内分析测定；检测结果仅对本次采样负责。

四、检测技术规范、依据及使用仪器

检测方法、使用仪器设备、检出限等见表1～表3。

表 1　有组织废气检测方法一览表

项目名称	分析方法	方法依据	仪器设备及型号	设备编号	是否租用	检出限 mg/m³
颗粒物	重量法	HJ 836-2017	崂应 3012H-D 低浓度烟尘测试仪	WL-042	否	1.0
			BTPM-MWS1 型滤膜手动称重系统	HX-078	否	

表 2　无组织废气检测方法一览表

项目名称	分析方法	方法依据	仪器设备及型号	设备编号	是否租用	检出限 μg/m³
颗粒物	重量法	HJ 1263-2022	崂应 2050 型空气/智能 TSP 综合采样器	WL-015 WL-016 WL-017 WL-018	否	168
			BTPM-MWS1 滤膜手动称重系统	HX-078	否	

表 3　噪声检测方法一览表

项目名称	标准代号	标准方法	仪器设备及型号	设备编号	是否租用	检出限
噪声	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	AWA5688 多功能声级计	WL-131	否	——
			AWA6022A 声校准器	WL-132	否	

检测期间气象参数见表 4。

表 4　检测期间气象参数表

日期	时间	气温 (℃)	气压 (KPa)	风速 (m/s)	测量风向
03.31	10:54	18.5	100.31	2.1	S

五、有组织废气、无组织废气检测结果，噪声测量结果

5.1 有组织废气检测结果

表 1　DA001 排气筒检测结果

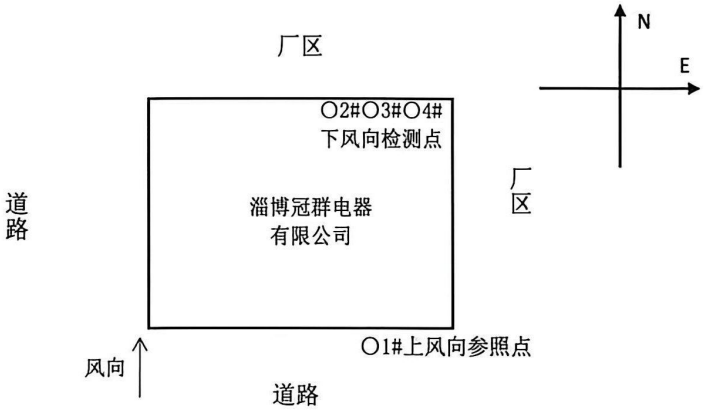
检测日期	样品编号	检测项目	DA001 排气筒		
			排放浓度（mg/m³）	标干流量（m³/h）	排放速率（kg/h）
03.31	FQ-260331-401	颗粒物	2.7	10099	0.027
	FQ-260331-402		2.4	9211	0.022
	FQ-260331-403		2.1	9269	0.019
温度（℃）：27.5		湿度（%）：1.8		流速（m/s）：10.5	
排气筒高度：15m		圆形烟道直径：0.6m			

5.2 无组织废气检测结果

表 2　颗粒物检测结果表

检测时间		颗粒物（μg/m³）			
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
样品编号		WQ-260331-401	WQ-260331-402	WQ-260331-403	WQ-260331-404
03.31	10:56	255	291	320	360

无组织颗粒物检测点位示意图：

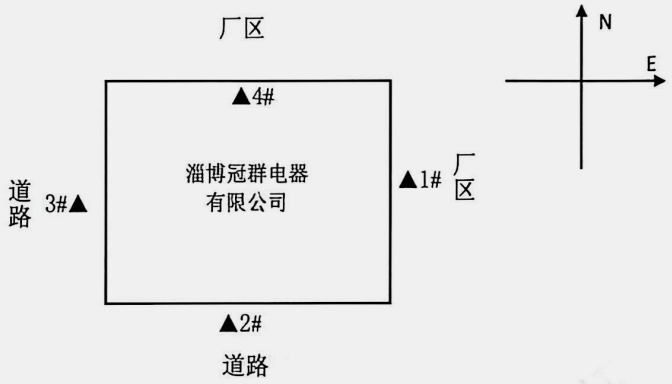


5.3 噪声测量结果

表 3　噪声 Leq（dB（A））测量结果表

测量时间	测量点位	测量时间（昼间）	测量结果 Leq（A）	测量时间（夜间）	测量结果 Leq（A）
03.31	东厂界 1#	11:53	54.8	/	/
	南厂界 2#	11:39	57.5	/	/
	西厂界 3#	11:24	56.6	/	/
	北厂界 4#	11:10	55.9	/	/
噪声测量过程中，企业生产正常，风速：2.1m/s。					

噪声测量点位示意图：



▲厂界噪声于界外 1 米处测量，企业北侧紧邻厂区，不符合布点条件，故将 4#测量点置于厂界内，测量结果仅供参考。

*****报告结束*****

编制：　　审核：　　批准：　　签发日期：2026.4.13

山东信质环保科技有限公司
Shandong Xinzhi Environmental Technology Co., Ltd.

信质检字（2026）第03119号报告特别说明

根据淄博冠群电器有限公司委托检测业务的要求，我公司依据国家检验检测机构的相关规定，做出如下结论：

本次检测有组织颗粒物排放满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1中重点控制区标准（颗粒物：10mg/m³）；无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996)中标准（颗粒物：1.0mg/m³）；厂界噪声满足《工业企业厂界噪声标准》（GB 12348-2008）2类功能区标准要求（昼间：60dB(A)）。

231512347648

正本

信质检字（2026）第 03120 号

202603120

检测报告

TEST REPORT

项 目 名 称：无组织废气

委 托 单 位：淄博冠群电器有限公司

报 告 日 期：2026 年 06 月 05 日

山东信质环保科技有限公司

Shandong Xinzhi Environmental Techonlogy Co., Ltd.

一、受检单位基本情况

受淄博冠群电器有限公司委托，山东信质环保科技有限公司于2026年05月29日对淄博冠群电器有限公司的无组织废气进行了检测。

受检单位名称	淄博冠群电器有限公司		
受检单位地址	淄博市周村区黄营工业园		
联系人	黄奎业	联系电话	13706436865

二、样品信息

检测类别	样品状态
废气	采气袋样品均密封完好无损

三、质量控制和质量保证

质控依据	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000； 《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996。
质控措施	监测人员持证上岗，测试仪器经计量部门检定，在有效期内； 采样系统不得有漏气情况，每次采样前应进行采样系统的气密性检查。确认不漏气后方可采样； 使用采气袋采样前应用样品气置换3次； VOCs（以非甲烷总烃计）样品应避光保存； 本次检测期间无雨雪、无雷电，且风速小于4.5m/s； 检测样品应在保存期限内分析测定； 检测结果仅对本次采样负责。

四、检测技术规范、依据及使用仪器

检测方法、使用仪器设备、检出限等见表1。

表1　无组织废气检测方法一览表

项目名称	分析方法	方法依据	仪器设备及型号	设备编号	是否租用	检出限 mg/m³
VOCs（以非甲烷总烃计）	气相色谱法	HJ 604-2017	崂应3036废气VOCs采样仪	WL-072 WL-073 WL-043	否	0.07
			JF-2022真空箱气袋采样器	WL-116		
			GC-2014C气相色谱仪	HX-020	否	

检测期间气象参数见表 2。

表 2　检测期间气象参数表

日期	时间	气温（℃）	气压（KPa）	风速（m/s）	测量风向
05.29	09:37	27.1	100.31	2.6	NW

五、无组织废气检测结果

表 1　VOCs（以非甲烷总烃计）检测结果表

检测时间		VOCs（以非甲烷总烃计）（mg/m³）			
		上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
样品编号		WQ-260529-711	WQ-260529-712	WQ-260529-713	WQ-260529-714
05.29	09:40	0.68	0.85	0.82	0.77
样品编号		WQ-260529-715	WQ-260529-716	WQ-260529-717	WQ-260529-718
05.29	09:55	0.68	0.82	0.86	0.79
样品编号		WQ-260529-719	WQ-260529-720	WQ-260529-721	WQ-260529-722
05.29	10:10	0.63	0.88	0.90	0.84
样品编号		WQ-260529-723	WQ-260529-724	WQ-260529-725	WQ-260529-726
05.29	10:25	0.67	0.95	0.84	0.80

无组织废气检测点位示意图：

*****报告结束*****

编制：寇乙荣　审核：肖洁　批准：张峰伟　签发日期：2026.6.5

固定污染源排污登记回执

登记编号：91370306334339493500 1Z

排污单位名称：淄博冠群电器有限公司

生产经营场所地址：山东省淄博市周村区黄营工业园西首

统一社会信用代码：91370306334339493 5

登记类型：☑首次 □延续 □变更

登记日期：2025年04月15日

有 效 期：2025年04月15日至2030年04月14日

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 7 删除不宜公开信息的说明

淄博冠群电器有限公司

淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目

删除不宜公开信息的说明

淄博市生态环境局周村分局：

淄博冠群电器有限公司“淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目”环境影响报告表已委托山东鲁诚工程咨询服务有限公司编制完成。

报告表内容无不宜公开信息，特此说明！

公司名称（盖章）：淄博冠群电器有限公司

2026 年 8 月 11 日

附件 8 技术服务咨询合同

技术咨询服务合同书

甲方：淄博冠群电器有限公司

乙方：山东鲁诚工程咨询服务有限公司

经过双方协商一致，签订本合同。

一、甲方委托乙方编制淄博冠群电器有限公司年产 60 万个电热锅技改项目环境影响报告表（不含专项评价）。

二、乙方承诺本合同签订后，根据当地审批要求，在甲方相关技术资料和环评必要附件齐全的前提下自收到预付款之日起 30 个工作日内向甲方提交环境影响报告表。

三、甲方按照乙方的要求，提供与咨询事宜有关的全部必要资料。

四、咨询服务费用及支付方式：

本项目技术咨询费合计为人民币 _____（此费用包含报告编制及现场勘查指导费用、交通差旅费及专家费），费用支付方式：

签订合同后，甲方预付人民币 _____，待取得审批部门环评批文后，付清余款人民币 _____。

五、若在报告的编制及审批过程中，出现报告编制等级发生变化时，所需费用需双方另行协商。

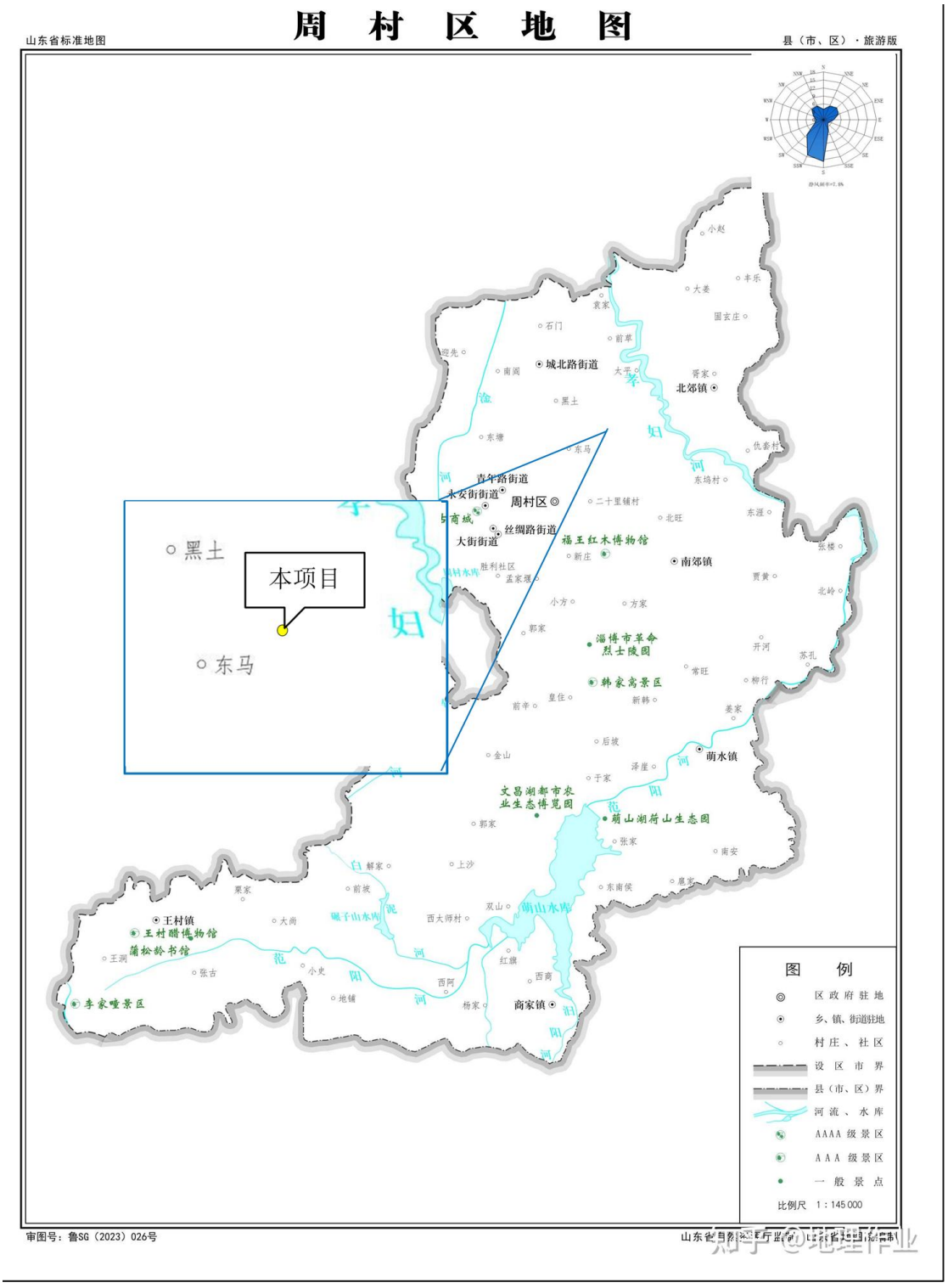
六、本合同书正本一式肆份，具有同等的法律效力，甲方贰份，乙方贰份。

本合同书经双方法定代表人或其授权代表签字并加盖单位公章后生效（扫描件具有同等法律效力）。

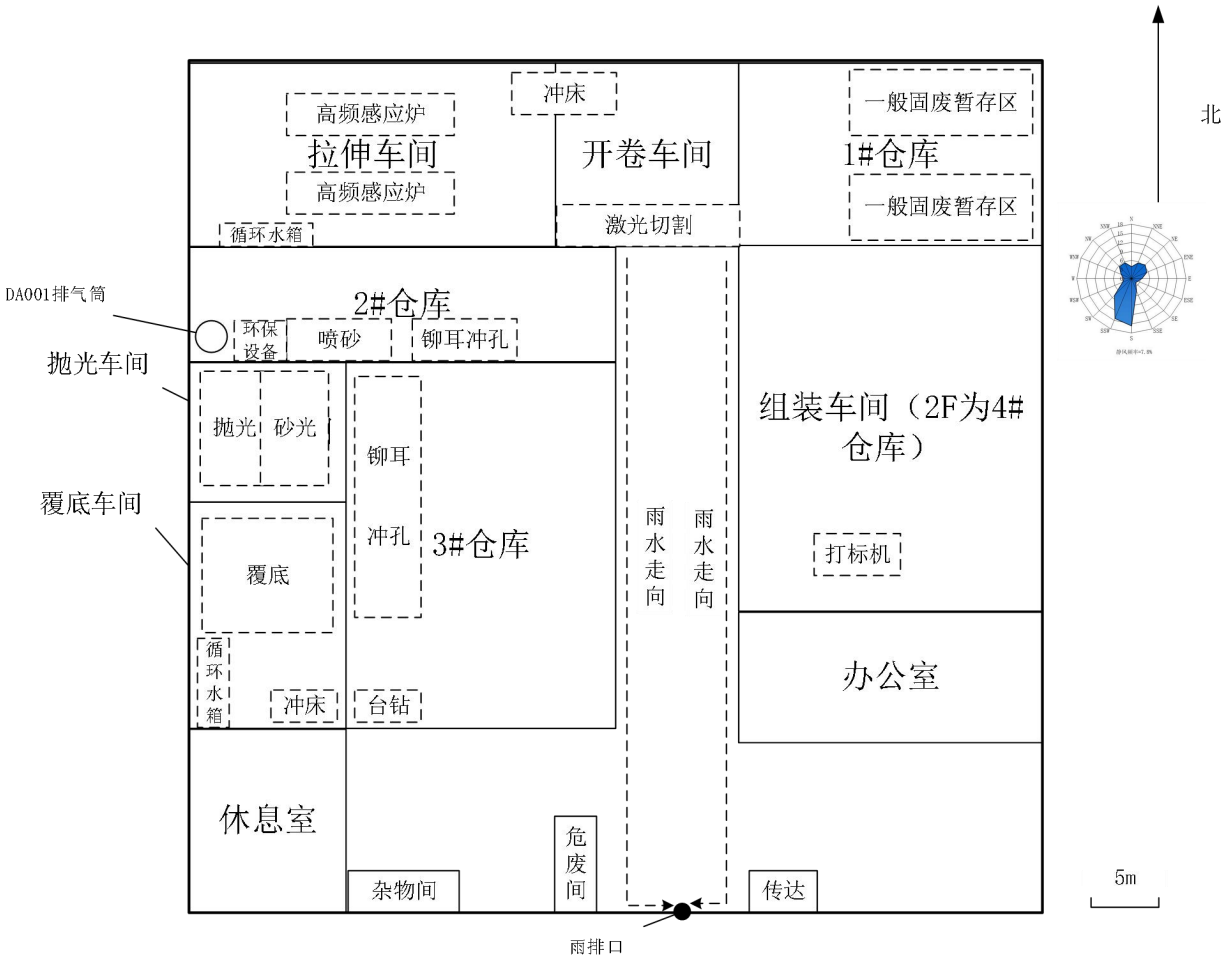
甲方：（签章）	乙方：（签章）
法定代表人或授权人：（签章）	法定代表人或授权人：（签章）
开户名：	开户名：
开户行：	开户行：
账　号：	账　号：
电　话：	电　话：

年　月　日

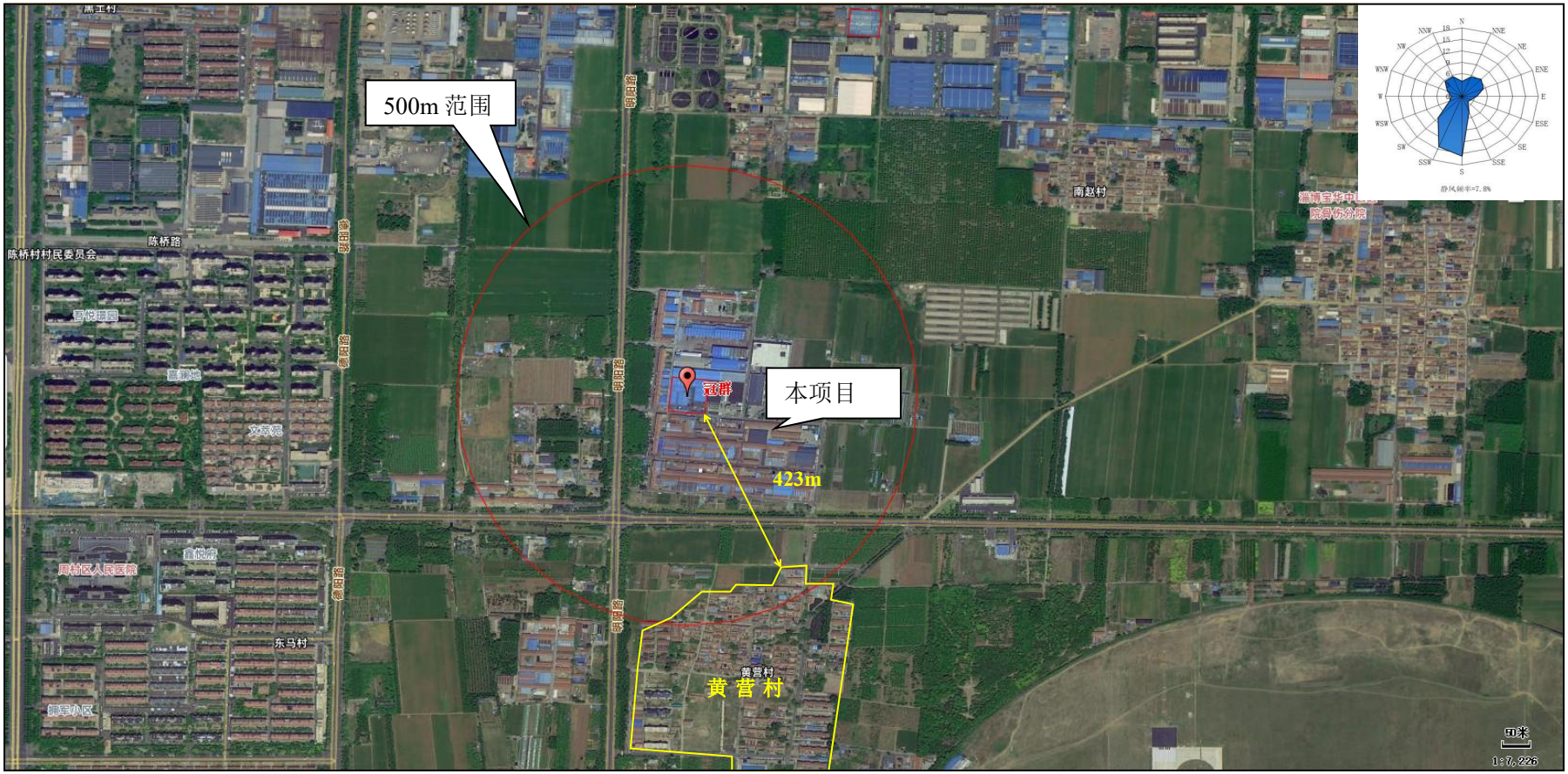
附件 9 环评工程师踏勘现场照片


周 村 区 地 图
山东省标准地图
县（市、区）·旅游版
本项目
黑土
东马
周村区
城北路街道
北郊镇
南郊镇
萌水镇
商家镇
王村镇
青年路街道
永安街街道
大街街道
丝绸路街道
福王红木博物馆
淄博市革命烈士陵园
韩家窝景区
文昌湖都市农业生态博览园
萌山湖荷山生态园
王村醋博物馆
蒲松龄书馆
李家疃景区
图 例
区政府驻地
乡、镇、街道驻地
村庄、社区
设区市界
县（市、区）界
河流、水库
AAAA 级景区
AAA 级景区
一般景点
比例尺 1：145 000
审图号：鲁SG（2023）026号

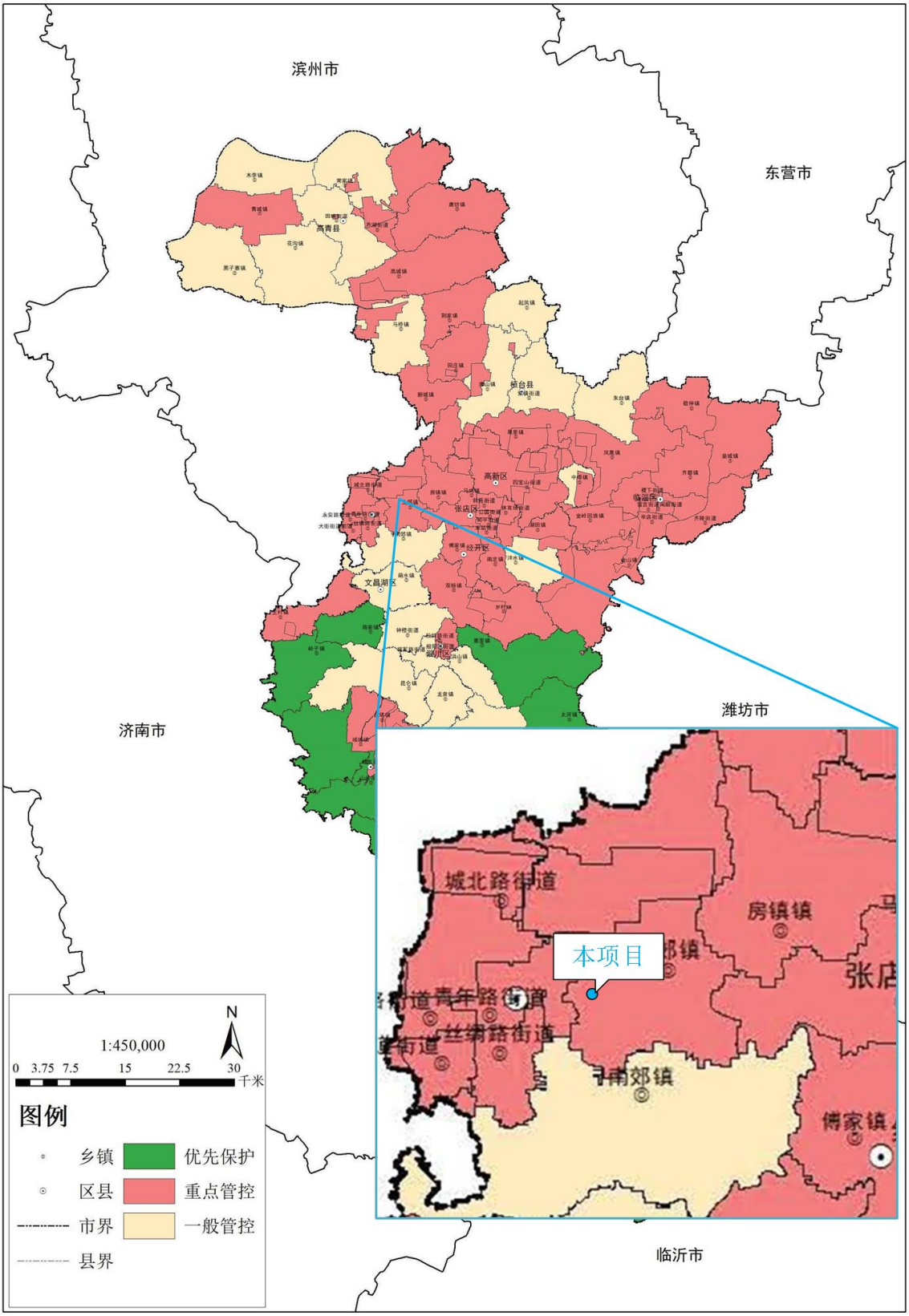
附图 1 项目地理位置图


北
高频感应炉
拉伸车间
高频感应炉
循环水箱
冲床
开卷车间
激光切割
一般固废暂存区
1#仓库
一般固废暂存区
DA001排气筒
2#仓库
环保设备
喷砂
铆耳冲孔
抛光车间
抛光
砂光
铆耳
冲孔
3#仓库
覆底车间
覆底
循环水箱
冲床
台钻
雨水走向
雨水走向
组装车间（2F为4#仓库）
打标机
办公室
休息室
杂物间
危废间
传达
5m
雨排口

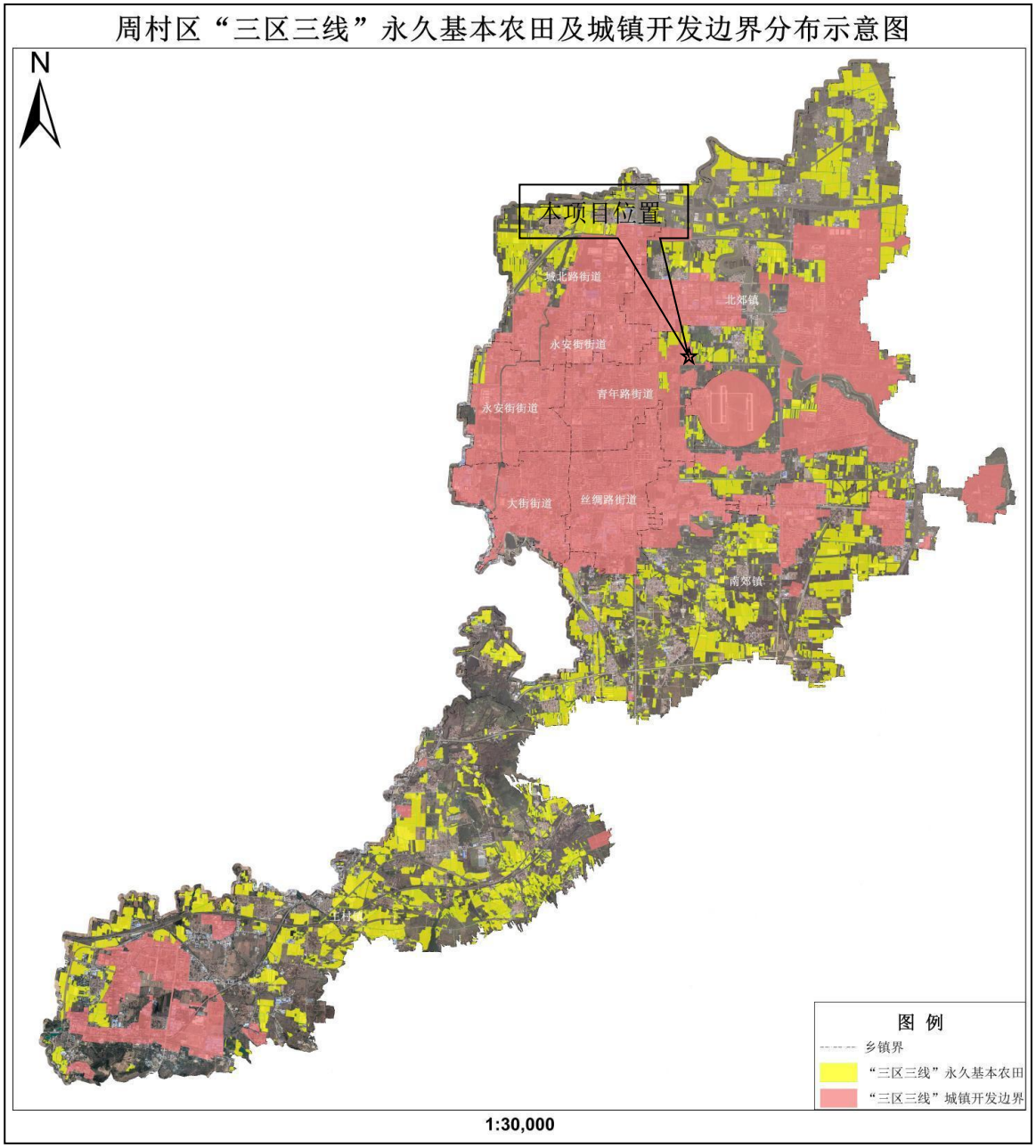
附图 2 平面布置图



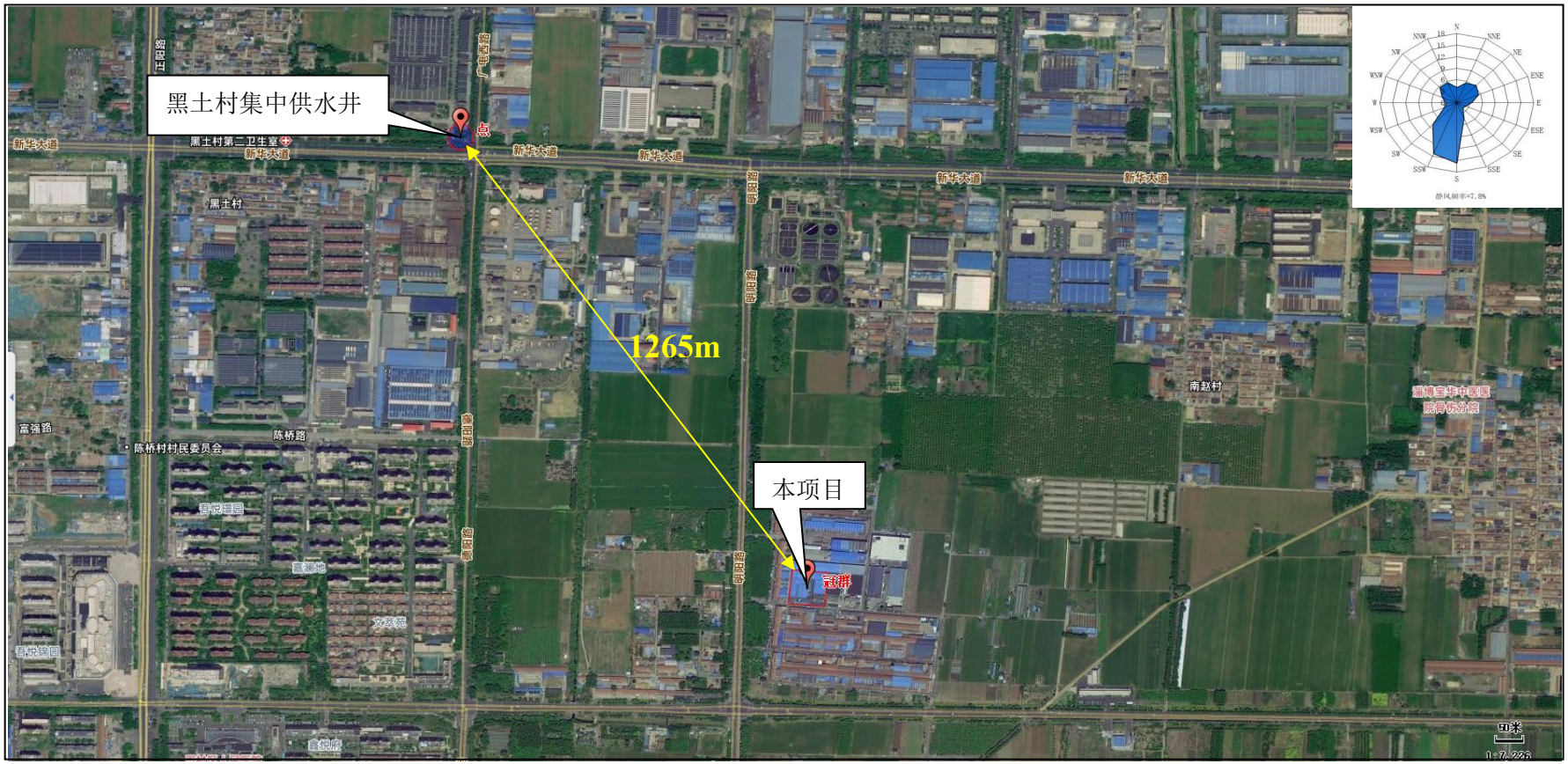
附图 3 项目周边敏感目标图



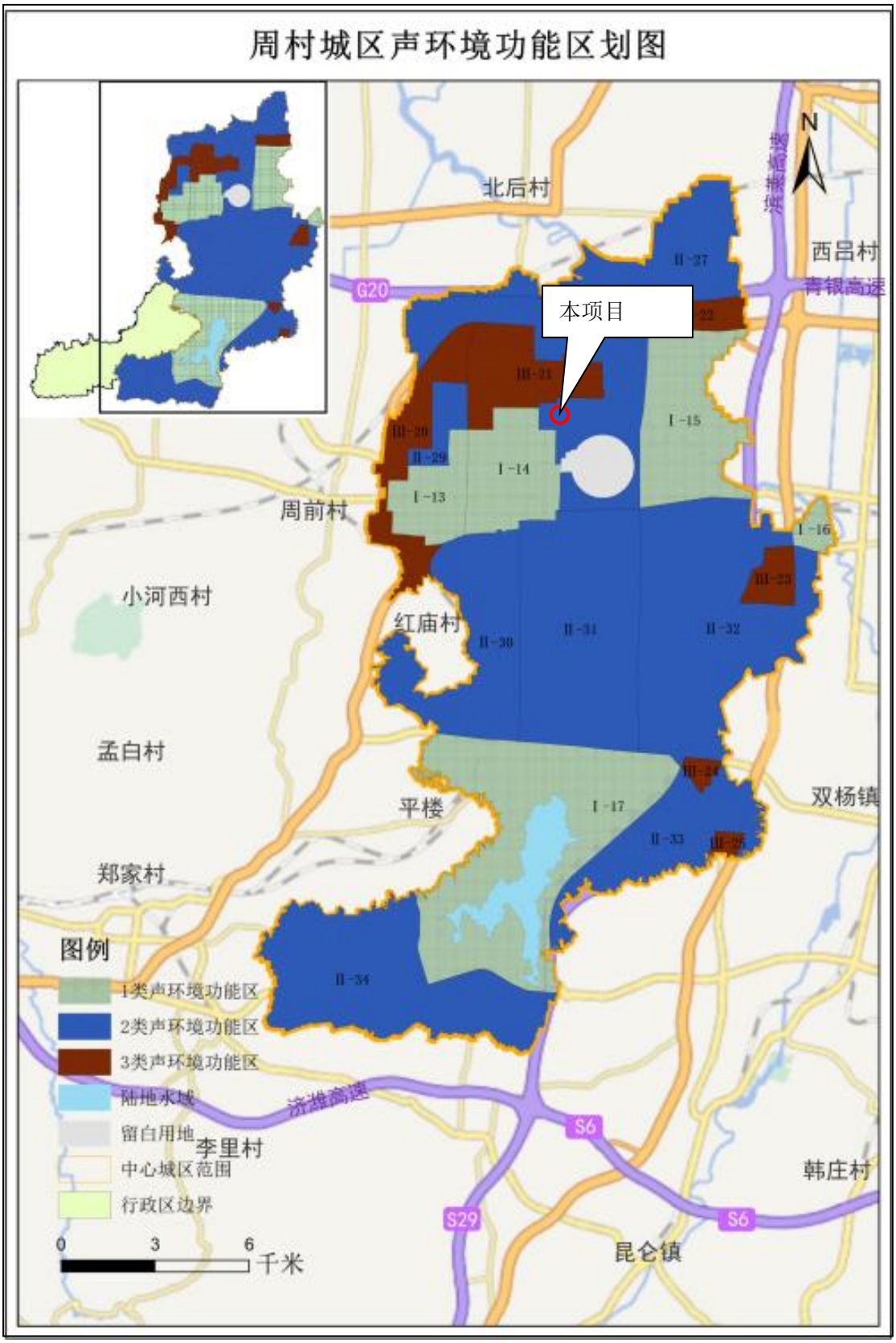
附图 4 淄博市环境管控单元图



附图 5 淄博市周村区三区三线分布图



附图 6 本项目与饮用水源地位置关系图



附图 7 周村城区声环境功能区划图